

Półfabrykaty noży oprawkowych

Półfabrykaty noży oprawkowych, forma A, okrągłe

Wykonanie: HSS Co10, DIN 4964 względnie ISO 5421, hartowane, odpuszczane, wstępnie i na gotowo szlifowane. Prostopadłe zakończenia są proste i nieobrobione.

Twardość około 62–68 HRC.

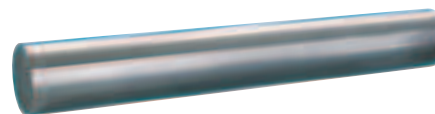
Tolerancje formy A: długościowe ± 2 mm
przekroju poprzecznego: h8

Przeznaczenie: Poprzez odpowiednie szlifowanie, w miarę potrzeb, stosowane jako noże kształtowe do toczenia, do wytaczadeł, do grawerowania i kopiowania, przy produkcji narzędzi i obróbce.

HSS
Co10

DIN
4964

format
professional quality



| Nr. zamów | ∅ h 8 mm | 2780 | długość mm |
|-----------|----------|------|------------|
| 0001 | 3 | 2,65 | 63 |
| 0004 | 4 | 2,70 | 63 |
| 0007 | 4 | 3,12 | 80 |
| 0010 | 4 | 3,63 | 100 |
| 0013 | 5 | 3,48 | 80 |
| 0016 | 5 | 4,10 | 100 |
| 0019 | 6 | 3,95 | 80 |
| 0022 | 6 | 4,58 | 100 |

(266)

| Nr. zamów | ∅ h 8 mm | 2780 | długość mm |
|-----------|----------|-------|------------|
| 0025 | 8 | 5,12 | 80 |
| 0028 | 8 | 5,99 | 100 |
| 0031 | 8 | 7,56 | 125 |
| 0034 | 8 | 9,52 | 160 |
| 0037 | 10 | 7,62 | 100 |
| 0040 | 10 | 9,24 | 125 |
| 0043 | 10 | 11,26 | 160 |
| 0046 | 10 | 13,66 | 200 |

(266)

| Nr. zamów | ∅ h 8 mm | 2780 | długość mm |
|-----------|----------|-------|------------|
| 0049 | 12 | 12,77 | 125 |
| 0052 | 12 | 15,57 | 160 |
| 0055 | 12 | 18,76 | 200 |
| 0058 | 16 | 25,09 | 160 |
| 0061 | 16 | 31,14 | 200 |
| 0064 | 20 | 34,61 | 160 |
| 0067 | 20 | 42,90 | 200 |

(266)

Półfabrykaty noży oprawkowych, forma B, czworokątne

Wykonanie: HSS Co10, DIN 4964 względnie ISO 5421, hartowane, odpuszczane, wstępnie i na gotowo szlifowane. Prostopadłe zakończenia są proste i nieobrobione.

Twardość około 62–68 HRC.

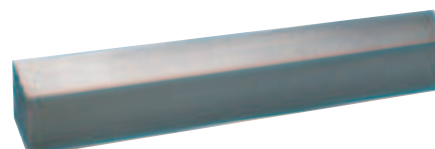
Tolerancje formy B: długościowe ± 2 mm
przekroju poprzecznego: h13/14

Przeznaczenie: Poprzez odpowiednie szlifowanie, w miarę potrzeb, stosowane jako noże kształtowe do toczenia, do wytaczadeł, do grawerowania i kopiowania, przy produkcji narzędzi i obróbce.

HSS
Co10

DIN
4964

format
professional quality



| Nr. zamów | h 13/h 14 mm | 2782 | długość mm |
|-----------|--------------|-------|------------|
| 0001 | 4 x 4 | 4,39 | 80 |
| 0004 | 5 x 5 | 4,24 | 80 |
| 0007 | 6 x 6 | 3,75 | 80 |
| 0010 | 6 x 6 | 4,24 | 100 |
| 0013 | 8 x 8 | 5,56 | 63 |
| 0016 | 8 x 8 | 6,22 | 80 |
| 0019 | 8 x 8 | 7,17 | 100 |
| 0022 | 8 x 8 | 8,06 | 125 |
| 0025 | 8 x 8 | 9,63 | 160 |
| 0028 | 8 x 8 | 11,37 | 200 |
| 0031 | 10 x 10 | 7,00 | 63 |

(266)

| Nr. zamów | h 13/h 14 mm | 2782 | długość mm |
|-----------|--------------|-------|------------|
| 0034 | 10 x 10 | 8,34 | 80 |
| 0037 | 10 x 10 | 10,02 | 100 |
| 0040 | 10 x 10 | 11,20 | 125 |
| 0043 | 10 x 10 | 13,89 | 160 |
| 0046 | 10 x 10 | 17,70 | 200 |
| 0049 | 12 x 12 | 9,13 | 63 |
| 0052 | 12 x 12 | 10,25 | 80 |
| 0055 | 12 x 12 | 12,15 | 100 |
| 0058 | 12 x 12 | 14,39 | 125 |
| 0061 | 12 x 12 | 17,86 | 160 |
| 0064 | 12 x 12 | 21,73 | 200 |

(266)

| Nr. zamów | h 13/h 14 mm | 2782 | długość mm |
|-----------|--------------|-------|------------|
| 0067 | 16 x 16 | 17,70 | 100 |
| 0070 | 16 x 16 | 21,45 | 125 |
| 0073 | 16 x 16 | 26,77 | 160 |
| 0076 | 16 x 16 | 32,48 | 200 |
| 0079 | 18 x 18 | 41,22 | 200 |
| 0082 | 20 x 20 | 40,77 | 160 |
| 0085 | 20 x 20 | 50,29 | 200 |
| 0088 | 25 x 25 | 59,02 | 160 |
| 0091 | 25 x 25 | 72,91 | 200 |

(266)

Półfabrykaty noży oprawkowych, forma D, płaskowniki

Wykonanie: HSS Co10, DIN 4964 względnie ISO 5421, hartowane, odpuszczane, wstępnie i na gotowo szlifowane. Prostopadłe zakończenia są proste i nieobrobione.

Twardość około 62–68 HRC.

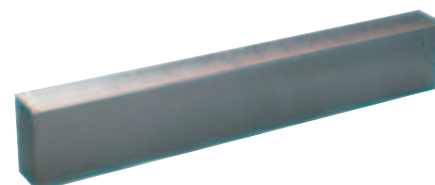
Tolerancje formy D: długościowe ± 2 mm
przekroju poprzecznego: h13/14

Przeznaczenie: Poprzez odpowiednie szlifowanie, w miarę potrzeb, stosowane jako noże kształtowe do toczenia, do wytaczadeł, do grawerowania i kopiowania, przy produkcji narzędzi i obróbce.

HSS
Co10

DIN
4964

format
professional quality



| Nr. zamów | h 13/h 14 mm | 2784 | długość mm |
|-----------|--------------|-------|------------|
| 0001 | 8 x 4 | 6,10 | 100 |
| 0004 | 16 x 4 | 9,13 | 80 |
| 0007 | 16 x 4 | 10,36 | 100 |
| 0010 | 16 x 4 | 13,44 | 160 |
| 0013 | 16 x 4 | 18,26 | 200 |
| 0016 | 10 x 5 | 7,73 | 100 |
| 0019 | 10 x 5 | 11,65 | 160 |
| 0022 | 10 x 6 | 7,11 | 100 |

(266)

| Nr. zamów | h 13/h 14 mm | 2784 | długość mm |
|-----------|--------------|-------|------------|
| 0025 | 10 x 6 | 10,64 | 160 |
| 0028 | 12 x 6 | 11,59 | 160 |
| 0031 | 12 x 6 | 14,39 | 200 |
| 0034 | 25 x 6 | 23,30 | 160 |
| 0037 | 25 x 6 | 28,34 | 200 |
| 0040 | 12 x 8 | 14,22 | 160 |
| 0043 | 12 x 8 | 16,86 | 200 |
| 0046 | 16 x 10 | 14,78 | 100 |

(266)

| Nr. zamów | h 13/h 14 mm | 2784 | długość mm |
|-----------|--------------|-------|------------|
| 0049 | 16 x 10 | 21,06 | 160 |
| 0052 | 16 x 10 | 25,31 | 200 |
| 0055 | 20 x 5 | 20,78 | 200 |
| 0058 | 20 x 12 | 29,79 | 160 |
| 0061 | 20 x 12 | 35,73 | 200 |
| 0064 | 25 x 12 | 40,10 | 200 |

(266)

Półfabrykaty noży oprawkowych

Półfabrykaty noży oprawkowych, forma L 1, trapezoid

Wykonanie: HSS Co10, wg normy zakładowej, hartowane, odpuszczane, wstępnie i na gotowo szlifowane. Prostopadłe zakończenia są proste i nieobrobione.

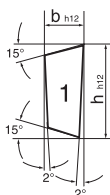
Twardość około 62–68 HRC.

Tolerancje formy L 1: długościowe ± 2 mm
przekroju poprzecznego: h12

Przeznaczenie: Poprzez odpowiednie szlifowanie, w miarę potrzeb, stosowane jako noże do toczenia, do wcinania, przecinania, w narzędziach, przy produkcji narzędzi i obróbce.

HSS Co10 Norma zakładowa

format
professional quality



| Nr. zamów | h 12 mm | 2786 | długość całkowita mm |
|-----------|---------|-------|----------------------|
| 0001 | 12 x 3 | 10,58 | 85 |
| 0004 | 12 x 3 | 15,57 | 120 |
| 0007 | 12 x 3 | 19,82 | 160 |
| 0010 | 12 x 5 | 21,22 | 120 |
| 0013 | 12 x 5 | 27,55 | 160 |
| 0016 | 16 x 4 | 21,90 | 120 |
| 0019 | 16 x 4 | 28,22 | 160 |

(266)

| Nr. zamów | h 12 mm | 2786 | długość całkowita mm |
|-----------|---------|-------|----------------------|
| 0022 | 16 x 4 | 34,61 | 200 |
| 0025 | 18 x 4 | 30,69 | 160 |
| 0028 | 18 x 4 | 37,07 | 200 |
| 0031 | 20 x 3 | 32,48 | 140 |
| 0034 | 20 x 3 | 44,46 | 200 |
| 0037 | 25 x 6 | 47,38 | 160 |
| 0040 | 25 x 6 | 58,69 | 200 |

(266)

Półfabrykaty noży oprawkowych, forma E, trapez

Wykonanie: HSS Co10, wg normy zakładowej, hartowane, odpuszczane, wstępnie i na gotowo szlifowane. Prostopadłe zakończenia są proste i nieobrobione.

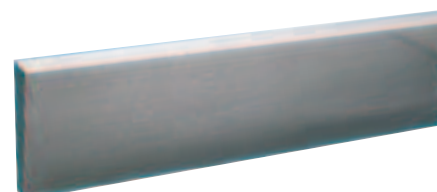
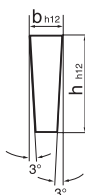
Twardość około 62–68 HRC.

Tolerancje formy E: długościowe ± 2 mm
przekroju poprzecznego: h12

Przeznaczenie: Poprzez odpowiednie szlifowanie, w miarę potrzeb, stosowane jako noże do toczenia, do wcinania, przecinania, w narzędziach, przy produkcji narzędzi i obróbce.

HSS Co10 DIN 4964

format
professional quality



| Nr. zamów | h 12 mm | 2788 | długość całkowita mm |
|-----------|---------|-------|----------------------|
| 0001 | 12 x 3 | 5,04 | 80 |
| 0004 | 12 x 3 | 6,16 | 100 |
| 0007 | 12 x 3 | 7,62 | 125 |
| 0010 | 16 x 4 | 13,83 | 100 |

(266)

| Nr. zamów | h 12 mm | 2788 | długość całkowita mm |
|-----------|---------|-------|----------------------|
| 0013 | 16 x 4 | 21,39 | 160 |
| 0016 | 16 x 4 | 28,22 | 200 |
| 0019 | 20 x 5 | 25,31 | 160 |
| 0022 | 25 x 6 | 43,79 | 200 |

(266)

Noż oprawkowy do grawerowania, forma A, okrągły

Wykonanie: HSS Co10, według normy zakładowej, hartowane, odpuszczane, wstępnie i na gotowo szlifowane. Z jednej strony wstępnie profilowane (połowienie z nadrukiem 0,1 mm) z prostym ostrzem (długość ostrza 1,5 x D. Koniec nieobrobiony).

Tolerancje formy A: długościowe ± 2 mm
średnicy: h8

Przeznaczenie: Poprzez odpowiednie szlifowanie stosowany jako noż oprawkowy do grawerowania (również frez do nacinania) głównie stosowany do grawerowania pisma i konturów, jak i toczenia kopiowego i frezowania kopiowego matryc i elementów kształtowych. Wstępnie profilowane przepołowienie, przez szlifowanie na gotowo jest w krótkim czasie dopasowywane w celu zastosowania.

HSS Co10 Norma zakładowa

format
professional quality



| Nr. zamów | ø h 8 mm | 2790 | długość ostrzy mm | długość całkowita mm |
|-----------|----------|------|-------------------|----------------------|
| 0001 | 2,0 | 4,35 | 3,5 | 40 |
| 0004 | 2,5 | 4,68 | 3,7 | 40 |
| 0007 | 3,0 | 3,88 | 4,5 | 63 |
| 0010 | 4,0 | 4,21 | 6 | 63 |
| 0013 | 4,0 | 6,83 | 6 | 100 |
| 0016 | 5,0 | 6,83 | 7,5 | 80 |
| 0019 | 6,0 | 6,83 | 9 | 80 |
| 0022 | 6,0 | 7,67 | 9 | 100 |
| 0025 | 8,0 | 7,50 | 12 | 90 |

(266)

| Nr. zamów | ø h 8 mm | 2790 | długość ostrzy mm | długość całkowita mm |
|-----------|----------|-------|-------------------|----------------------|
| 0028 | 8,0 | 9,58 | 12 | 125 |
| 0031 | 10,0 | 9,69 | 15 | 100 |
| 0034 | 10,0 | 11,03 | 15 | 125 |
| 0037 | 12,0 | 14,50 | 18 | 125 |
| 0040 | 12,0 | 18,65 | 18 | 160 |
| 0043 | 16,0 | 29,79 | 24 | 160 |
| 0046 | 20,0 | 58,46 | 30 | 160 |
| 0049 | 20,0 | 66,75 | 30 | 200 |

(266)

Noże oprawkowe do grawerowania/Pręty okrągłe pełnowęglkowe

Wykonanie: Węgiel spiekany (K10/20), według normy zakładowej, do wyboru: okrągły lub z prostym ostrzem. Precyzyjnie szlifowane na okrągło (połowienie wstępnie szlifowane, 0,02–0,05 mm naddatku). Tolerancja dla formy A: Długość: ± 2 mm
Srednica: h6

VHM
K10/
K20

Norma
zakładowa

format
professional quality

2792 Pełnowęglkowe pręty okrągłe.

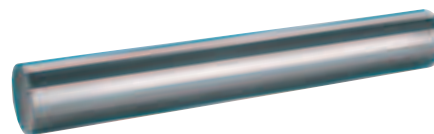
2794 Pełnowęglkowe noże oprawkowe do grawerowania, forma A, z jednej strony wstępnie profilowane.

Przeznaczenie:

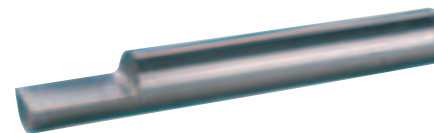
2792: Poprzez odpowiednie szlifowanie, w miarę potrzeb, stosowane jako noże kształtowe do toczenia, do wytaczadeł, do grawerowania i kopiowania, przy produkcji narzędzi i obróbce.

2794: Poprzez odpowiednie szlifowanie może być stosowany do grawerowania pisma lub konturów, jak i do kształtowego formowania i kopiowania matryc. Wcześniej profilowanie, przez przepołowienie, z minimalnym naddatkiem, można dopasować odpowiednio do zastosowania.

2792



2794



| Nr. zamów | wielkość = ϕ h 6 mm | 2792 | 2794 | długość ostrzy mm | długość całkowita mm |
|-----------|--------------------------------|-------|-------|-------------------------|----------------------------|
| 0001 | 2,0 | 2,82 | 5,57 | 3,5 | 50 |
| 0004 | 2,5 | 3,12 | 5,82 | 3,7 | 50 |
| 0007 | 3,0 | 3,12 | 6,78 | 4,5 | 50 |
| 0010 | 3,0 | 4,73 | 8,23 | 4,5 | 75 |
| 0013 | 4,0 | 4,28 | 8,23 | 6 | 50 |
| 0016 | 4,0 | 6,44 | 10,25 | 6 | 75 |
| 0019 | 5,0 | 8,29 | 12,77 | 7,5 | 75 |
| 0022 | 6,0 | 7,34 | 16,18 | 9 | 100 |
| | | (267) | (267) | | |

| Nr. zamów | wielkość = ϕ h 6 mm | 2792 | 2794 | długość ostrzy mm | długość całkowita mm |
|-----------|--------------------------------|-------|--------|-------------------------|----------------------------|
| 0025 | 6,0 | 14,78 | 19,88 | 9 | 100 |
| 0028 | 8,0 | 16,46 | 25,98 | 12 | 75 |
| 0031 | 8,0 | 21,90 | 31,14 | 12 | 100 |
| 0034 | 10,0 | 23,86 | 34,05 | 15 | 75 |
| 0037 | 10,0 | 31,70 | 41,33 | 15 | 100 |
| 0040 | 12,0 | 31,92 | 48,50 | 18 | 75 |
| 0043 | 12,0 | 42,34 | 56,00 | 18 | 100 |
| 0046 | 16,0 | 73,25 | 114,80 | 24 | 100 |
| | | (267) | (267) | | |

Półokrągłe noże oprawkowe, pełnowęglkowe (oprawki nożowe przepołowione)

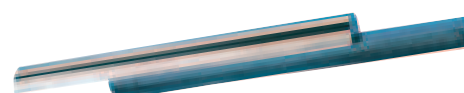
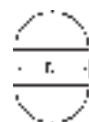
Wykonanie: Węgiel spiekany (K10/20), według normy zakładowej Tolerancja dla formy A: Długość: ± 2 mm
Srednica: h7

Przeznaczenie: Do grawerowania i kopiowania, produkcji narzędzi i elementów kształtowych. Zastosowanie uniwersalne.

VHM
K10/
K20

Norma
zakładowa

WILKE



| Nr. zamów | wielkość = ϕ h7 mm | 2796 WILKE cena za szt. (połowa) | długość całkowita mm |
|-----------|-------------------------------|--|----------------------------|
| 0001 | 3 | 13,38 | 50 |
| 0004 | 4 | 17,47 | 50 |
| 0007 | 5 | 23,63 | 50 |
| 0010 | 8 | 28,22 | 50 |
| | | (267) | |

| Nr. zamów | wielkość = ϕ h 7 mm | 2796 WILKE cena za szt. (połowa) | długość całkowita mm |
|-----------|--------------------------------|--|----------------------------|
| 0013 | 8 | 47,26 | 75 |
| 0016 | 10 | 76,05 | 75 |
| 0019 | 12 | 100,80 | 75 |
| | | (267) | |

Noże oprawkowe do grawerowania VHM/HSS-E



forma B 100°



forma C

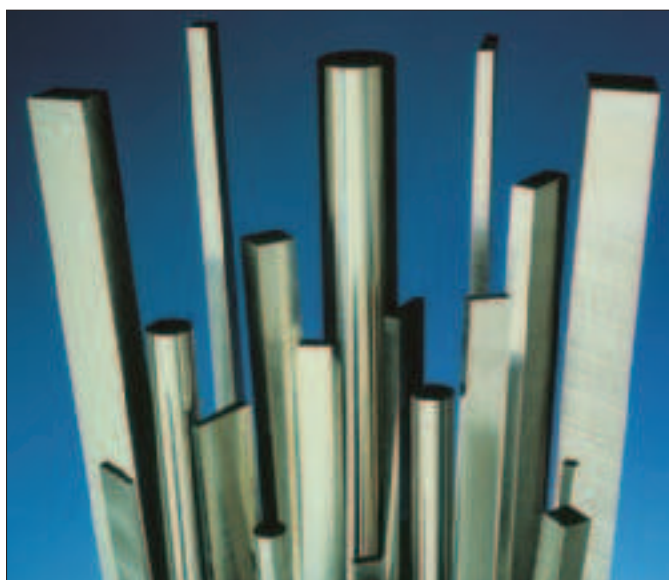


forma E 15°



forma D 60°

— Na zamówienie —



Noże tokarskie HSS-E 1.3207 (EW 9Co10)

Wykonanie: Trzonek 6 i 8 mm, HSS-E-cały wykonany ze stali, od trzonka 10 mm z przyspawaną czołową głowicą HSS-E. Ostrze wyszlifowane według potrzeb. Wrażliwy na złamanie przy większych grubościach wiórów i przy przerywanym skrawaniu, samoczynnie przy materiałach o większej wytrzymałości na rozciąganie.

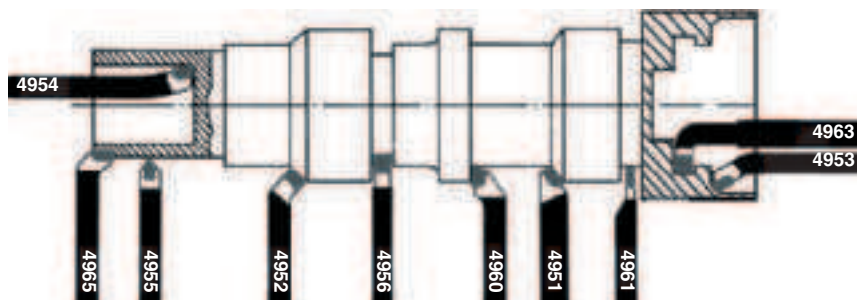
HSS-E

format
professional quality

Przeznaczenie: Do wysokowydajnego toczenia, w produkcji seryjnej i jednostkowej.

Informacje dodatkowe: Noże z płytkami znajdują się na stronach od 2/105.

Przeгляд form:



Nóż prosty

Wykonanie: HSS-E, DIN 4951.

2826 Prawy.

2828 Lewy.

HSS-E

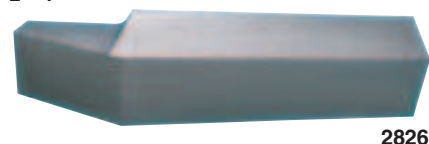
DIN 4951



format
professional quality

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 |
|-------------------|----|-------|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 8 x 8 | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 |
| 2826 | | 15,46 | 17,19 | 18,76 | 21,06 | 27,89 | 35,17 |
| 2828 | | 15,46 | 17,19 | 18,76 | 21,06 | 27,89 | 35,17 |
| długość całkowita | mm | 100 | 100 | 110 | 140 | 160 | 200 |

(266)



2826



2828

Nóż wygięty

Wykonanie: HSS-E, DIN 4952.

2830 Prawy.

2832 Lewy.

HSS-E

DIN 4952



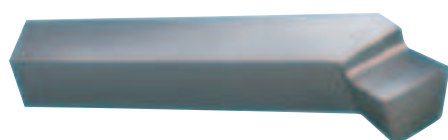
format
professional quality

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 |
|-------------------|----|-------|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 8 x 8 | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 |
| 2830 | | 16,52 | 17,86 | 19,66 | 27,66 | 31,58 | 39,31 |
| 2832 | | 16,52 | 17,86 | 19,66 | 27,66 | 31,58 | 39,31 |
| długość całkowita | mm | 100 | 100 | 110 | 140 | 160 | 200 |

(266)



2830



2832

Nóż wytaczak

Wykonanie: HSS-E, DIN 4953, prawe.

HSS-E DIN 4953



format
professional quality

2838 Trzonek-■

2840 Trzonek-●

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 | 0013 |
|---------------------|----|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| trzonek-■ | mm | 8 x 8 | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | - |
| trzonek-● | mm | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 |
| 2838 | | 15,12 | 18,48 | 21,84 | 25,87 | 36,96 | 53,20 | - |
| 2840 | | 12,38 | 13,78 | 16,52 | 19,26 | 22,62 | 31,58 | 46,03 |
| długość całkowita ■ | mm | 140 | 160 | 180 | 180 | 220 | 250 | - |
| długość całkowita ● | mm | 125 | 140 | 160 | 180 | 220 | 250 | 315 |
| najmniejsza-φ ■ | mm | 14 | 18 | 21 | 27 | 34 | 43 | - |
| najmniejsza-φ ● | mm | 16 | 18 | 20 | 22 | 30 | 36 | 44 |

(266)



2838



2840

Obróbka
2 skrawaniem

Nóż wytaczak prosty

Wykonanie: HSS-E, DIN 4954, prawy.

HSS-E DIN 4954



format
professional quality

2846 Trzonek-■

2848 Trzonek-●

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 | 0013 |
|---------------------|----|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| trzonek-■ | mm | 8 x 8 | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | - |
| trzonek-● | mm | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 |
| 2846 | | 15,12 | 18,48 | 21,84 | 25,87 | 36,96 | 55,55 | - |
| 2848 | | 12,38 | 13,78 | 16,52 | 19,26 | 22,62 | 31,58 | 46,03 |
| długość całkowita ■ | mm | 140 | 160 | 180 | 180 | 220 | 250 | - |
| długość całkowita ● | mm | 125 | 140 | 160 | 180 | 220 | 250 | 315 |
| najmniejsza-φ ■ | mm | 14 | 18 | 21 | 27 | 34 | 43 | - |
| najmniejsza-φ ● | mm | 16 | 18 | 20 | 22 | 30 | 36 | 44 |

(266)



2846



2848

Nóż spiczasty

Wykonanie: HSS-E, DIN 4955, prosty.

HSS-E DIN 4955



format
professional quality

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 |
|-------------------|----|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| trzonek-■ | mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 |
| 2854 | | 17,86 | 19,26 | 26,10 | 33,04 | 48,16 |
| długość całkowita | mm | 100 | 110 | 140 | 160 | 200 |

(266)

prosty



Nóż szeroki

Wykonanie: HSS-E, DIN 4956, prosty.

HSS-E DIN 4956



format
professional quality

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 |
|-------------------|----|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| trzonek-■ | mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 |
| 2860 | | 18,98 | 20,33 | 27,55 | 35,06 | 50,85 |
| długość całkowita | mm | 100 | 110 | 140 | 160 | 200 |

(266)

prosty



Nóż boczny wygięty-odsadzony

Wykonanie: HSS-E, DIN 4965.

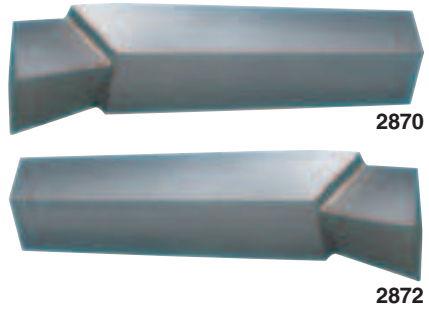
HSS-E DIN 4965



- 2870** Prawy.
- 2872** Lewy.

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 |
|-------------------|----|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 |
| 2870 | | 18,54 | 23,41 | 29,12 | 40,54 |
| 2872 | | 18,54 | 23,41 | 29,12 | 40,54 |
| długość całkowita | mm | 110 | 140 | 160 | 200 |

(266)



Nóż boczny-odsadzony

Wykonanie: HSS-E, DIN 4960.

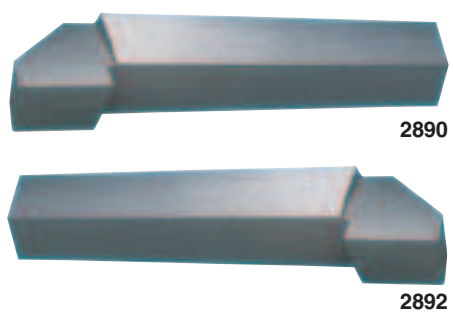
HSS-E DIN 4960



- 2890** Prawy.
- 2892** Lewy.

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 |
|-------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 |
| 2890 | | 17,86 | 19,54 | 24,86 | 30,80 | 38,98 |
| 2892 | | 17,86 | 19,54 | 24,86 | 30,80 | 38,98 |
| długość całkowita | mm | 100 | 110 | 140 | 160 | 200 |

(266)



Przecinak

Wykonanie: HSS-E, DIN 4961.

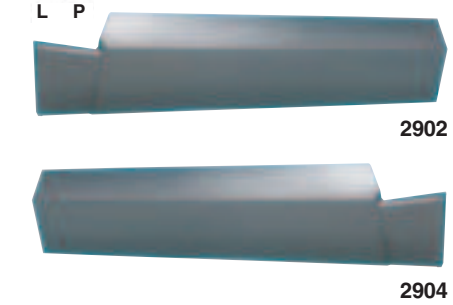
HSS-E DIN 4961



- 2902** Prawy.
- 2904** Lewy.

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 |
|--------------------|----|--------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 12 x 8 | 16 x 10 | 20 x 12 | 25 x 16 | 32 x 20 |
| 2902 | | 20,89 | 24,08 | 26,43 | 39,42 | 58,46 |
| 2904 | | 20,89 | 24,08 | 26,43 | 39,42 | 58,46 |
| długość całkowita | mm | 100 | 125 | 140 | 180 | 220 |
| szerokość wcinania | mm | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 |

(266)



Nóż wytaczak

Wykonanie: HSS-E, DIN 4963, prawy.

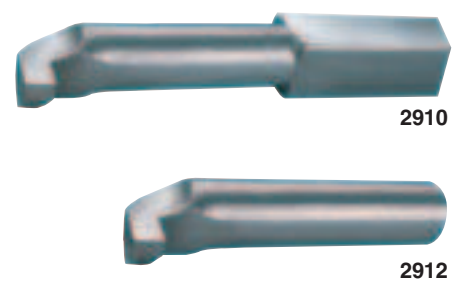
HSS-E DIN 4963



- 2910** Trzonek-■
- 2912** Trzonek-●

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 | 0013 |
|---------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|-------|-------|
| trzonek-■ | mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | - | - |
| trzonek-● | mm | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 |
| 2910 | | 27,55 | 33,04 | 35,73 | 46,82 | 52,98 | - | - |
| 2912 | | 20,22 | 22,96 | 25,20 | 29,68 | 32,14 | 43,90 | 50,85 |
| długość całkowita ■ | mm | 160 | 180 | 180 | 220 | 250 | - | - |
| długość całkowita ● | mm | 125 | 140 | 160 | 180 | 220 | 250 | 315 |
| najmniejsza-φ ■ | mm | 20 | 22 | 25 | 32 | 40 | - | - |
| najmniejsza-φ ● | mm | 13 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| szerok. wcinania ■ | mm | 3 | 3 | 3 | 4 | 5 | - | - |
| szerok. wcinania ● | mm | 3 | 3,5 | 4 | 5 | 6 | 8 | 9 |

(266)



Nóż z wkładką z węglika spiekanego

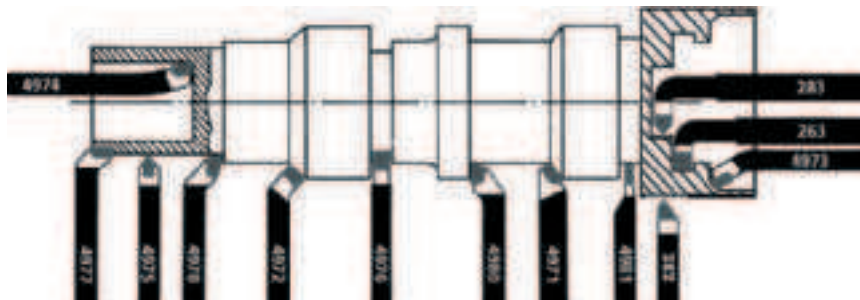
Wykonanie: DIN 4971/DIN 4981 względnie według normy zakładowej DIN 263/282 oraz 283. Wszystkie trzonki stalowe o wytrzymałości około 750 N/mm², z na płasko przefrezowaną powierzchnią podstawy. Wszystkie noże przewidziane są z lutowanymi i zaostrzonymi płytkami z węglików spiekanych.
Tolerancja dla długości całkowitej: max. ± 5 %.
Materiał płytki:
Gatunek HM, zakres P 25/30 i K 10/20.

Przeznaczenie: Uniwersalnie do prac tokarskich.

Gatunek węglika spiekanego **P 25/30** nadaje się dla stali, staliwa, materiałów stalowych dających długie wióry oraz do żeliwa ciągliwego. Gatunek węglika spiekanego **K 10/20** zalecana do materiałów żelaznych o krótkim wiórze (np.: żeliwo szare, do 220 HB) i materiałów nieżelaznych (jak miedź, mosiądz i metale lekkie).

Wszystkie noże tokarskie są także dostarczane na zamówienie z płytkami z węglików spiekanych o gatunku P 10, P 20, P 40, M 10/20.

Przeгляд form:



Nóż prosty

Wykonanie: Węglik spiekany, DIN 4971/ISO 1.

2810 K 10/20, prawy.

2812 K 10/20, lewy.

2814 P 25/30, prawy.

2816 P 25/30, lewy.

HM

DIN 4971



format
professional quality

| Nr. zamów | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 | 0013 |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | 32 x 32 |
| 2810 | 3,65 | 4,12 | 4,73 | 6,16 | 8,85 | 13,27 |
| 2812 | 3,65 | 4,12 | 4,73 | 6,16 | 8,85 | 13,27 |
| 2814 | 3,65 | 4,12 | 4,73 | 6,16 | 8,85 | 13,27 |
| 2816 | 3,65 | 4,12 | 4,73 | 6,16 | 8,85 | 13,27 |
| długość całkowita mm | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 170 |

(266)



2810/2814



2812/2816

Nóż wygięty

Wykonanie: Węglik spiekany, DIN 4972/ISO 2.

2818 K 10/20, prawy.

2820 K 10/20, lewy.

2822 P 25/30, prawy.

2824 P 25/30, lewy.

HM

DIN 4972



format
professional quality

| Nr. zamów | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 | 0013 |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | 32 x 32 |
| 2818 | 3,91 | 4,26 | 4,92 | 6,27 | 8,90 | 13,38 |
| 2820 | 3,91 | 4,26 | 4,92 | 6,27 | 8,90 | 13,38 |
| 2822 | 3,91 | 4,26 | 4,92 | 6,27 | 8,90 | 13,38 |
| 2824 | 3,91 | 4,26 | 4,92 | 6,27 | 8,90 | 13,38 |
| długość całkowita mm | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 170 |

(266)



2818/2822



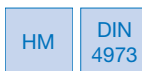
2820/2824

Nóż prosty

Wykonanie: Węglik spiekany, DIN 4973/ISO 8, prawy.

2834 K 10/20.

2836 P 25/30.



| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 | 0013 |
|-------------------|----|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 8 x 8 | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | 32 x 32 |
| 2834 | | 3,81 | 4,26 | 5,01 | 6,16 | 7,45 | 10,25 | 15,40 |
| 2836 | | 3,81 | 4,26 | 5,01 | 6,16 | 7,45 | 10,25 | 15,40 |
| długość całkowita | mm | 125 | 150 | 180 | 210 | 250 | 300 | 355 |
| najmniejsza-φ | mm | 14 | 18 | 21 | 27 | 34 | 43 | 52 |

(266)



2834/2836

Nóż wytaczak do naroży

Wykonanie: Węglik spiekany, DIN 4974/ISO 9, prawy.

2842 K 10/20.

2844 P 25/30.



| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 | 0013 |
|-------------------|----|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 8 x 8 | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | 32 x 32 |
| 2842 | | 3,81 | 4,26 | 5,01 | 6,16 | 7,45 | 10,25 | 15,40 |
| 2844 | | 3,81 | 4,26 | 5,01 | 6,16 | 7,45 | 10,25 | 15,40 |
| długość całkowita | mm | 125 | 150 | 180 | 210 | 250 | 300 | 355 |
| najmniejsza-φ | mm | 14 | 18 | 21 | 27 | 34 | 43 | 52 |

(266)



2842/2844

Nóż ostry

Wykonanie: Węglik spiekany, DIN 4975/ISO 10, prosty.

2850 K 10/20.

2852 P 25/30.



| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 |
|-------------------|----|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 |
| 2850 | | 3,92 | 4,61 | 5,58 | 7,34 |
| 2852 | | 3,92 | 4,61 | 5,58 | 7,34 |
| długość całkowita | mm | 110 | 125 | 140 | 170 |

(266)

prosty



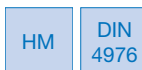
2850/2852

Nóż szeroki

Wykonanie: Węglik spiekany, DIN 4976, ISO 4, prosty.

2856 K 10/20.

2858 P 25/30.



| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 |
|-------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | 32 x 32 |
| 2856 | | 4,12 | 5,03 | 5,99 | 8,18 | 12,77 | 21,95 |
| 2858 | | 4,12 | 5,03 | 5,99 | 8,18 | 12,77 | 21,95 |
| długość całkowita | mm | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 170 |

(266)

prosty



2856/2858

Nóż czołowy-odsadzony

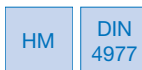
Wykonanie: Węglik spiekany, DIN 4977, ISO 5.

2862 K 10/20, prawy.

2864 K 10/20, lewy.

2866 P 25/30, prawy.

2868 P 25/30, lewy.



| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 |
|-------------------|----|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | 32 x 32 |
| 2862 | | 5,03 | 6,44 | 9,02 | 13,72 |
| 2864 | | 5,03 | 6,44 | 9,02 | 13,72 |
| 2866 | | 5,03 | 6,44 | 9,02 | 13,72 |
| 2868 | | 5,03 | 6,44 | 9,02 | 13,72 |
| długość całkowita | mm | 110 | 125 | 140 | 170 |

(266)



2862/2866



2864/2868

Nóż do naroży, odsadzony ISO 3

Wykonanie: Węglik spiekany, DIN 4978, ISO 3.

- 2874** K 10/20, prawy.
2876 K 10/20, lewy.
2878 P 25/30, prawy.
2880 P 25/30, lewy.

HM DIN 4978



format
professional quality

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 |
|-------------------|----|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 16 x 10 | 20 x 12 | 25 x 16 | 32 x 20 |
| 2874 | | 4,45 | 5,03 | 5,60 | 7,67 |
| 2876 | | 4,45 | 5,03 | 5,60 | 7,67 |
| 2878 | | 4,45 | 5,03 | 5,60 | 7,67 |
| 2880 | | 4,45 | 5,03 | 5,60 | 7,67 |
| długość całkowita | mm | 110 | 125 | 140 | 170 |

(266)



2874/2878



2876/2880

2 Obróbka
skrawaniem

Nóż boczny, odsadzony

Wykonanie: Węglik spiekany, DIN 4980, ISO 6.

- 2882** K 10/20, prawy.
2884 K 10/20, lewy.
2886 P 25/30, prawy.
2888 P 25/30, lewy.

HM DIN 4980



format
professional quality

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 |
|-------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | 32 x 32 |
| 2882 | | 3,76 | 4,12 | 4,98 | 6,22 | 8,46 | 12,94 |
| 2884 | | 3,76 | 4,12 | 4,98 | 6,22 | 8,46 | 12,94 |
| 2886 | | 3,76 | 4,12 | 4,98 | 6,22 | 8,46 | 12,94 |
| 2888 | | 3,76 | 4,12 | 4,98 | 6,22 | 8,46 | 12,94 |
| długość całkowita | mm | 90 | 100 | 110 | 125 | 140 | 170 |

(266)



2882/2886



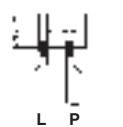
2884/2888

Przecinak

Wykonanie: Węglik spiekany, DIN 4981, ISO 7.

- 2894** K 10/20, prawy.
2896 K 10/20, lewy.
2898 P 25/30, prawy.
2900 P 25/30, lewy.

HM DIN 4981



format
professional quality

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 |
|--------------------|----|--------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 12 x 8 | 16 x 10 | 20 x 12 | 25 x 16 | 32 x 20 |
| 2894 | | 3,65 | 4,02 | 4,87 | 6,27 | 8,68 |
| 2896 | | 3,65 | 4,02 | 4,87 | 6,27 | 8,68 |
| 2898 | | 3,65 | 4,02 | 4,87 | 6,27 | 8,68 |
| 2900 | | 3,65 | 4,02 | 4,87 | 6,27 | 8,68 |
| długość całkowita | mm | 100 | 110 | 125 | 140 | 170 |
| szerokość wcinania | mm | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 |

(266)



2894/2898



2896/2900

Nóż wytaczak hakowy

Wykonanie: Węglik spiekany, według normy zakładowej, prawy, 60°.

- 2906** K 10/20.
2908 P 25/30.

HM Norma zakładowa



format
professional quality

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 |
|--------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | 32 x 32 |
| 2906 | | 10,58 | 11,26 | 13,27 | 14,84 | 18,03 | 23,07 |
| 2908 | | 10,58 | 11,26 | 13,27 | 14,84 | 18,03 | 23,07 |
| długość całkowita | mm | 140 | 160 | 180 | 210 | 250 | 300 |
| najmniejsza-φ | mm | 20 | 22 | 25 | 32 | 40 | - |
| szerokość wcinania | mm | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |

(266)



2906/2908

Nóż wytaczak do gwintu

Wykonanie: Węglik spiekany, według normy zakładowej, prawy, 60°.

2913 K 10/20.

2914 P 25/30.

HM

Norma
zakładowa



format
professional quality

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 |
|---------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | 32 x 32 |
| 2913 | | 10,58 | 11,26 | 13,27 | 14,84 | 18,03 | 23,07 |
| 2914 | | 10,58 | 11,26 | 13,27 | 14,84 | 18,03 | 23,07 |
| długość całkowita ■ | mm | 140 | 160 | 180 | 210 | 250 | 300 |
| najmniejsza-φ ■ | mm | 24 | 30 | 36 | 45 | 55 | 70 |

(266)



2913/2914

Nóż do gwintu zewnętrznego

Wykonanie: Węglik spiekany, według normy zakładowej, prawy, 60°.

2915 K 10/20.

2916 P 25/30.

HM

Norma
zakładowa



format
professional quality

| Nr. zamów | | 0001 | 0003 | 0005 | 0007 | 0009 | 0011 |
|---------------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| trzonek-■ | mm | 10 x 10 | 12 x 12 | 16 x 16 | 20 x 20 | 25 x 25 | 32 x 32 |
| 2915 | | 7,95 | 8,34 | 10,08 | 11,48 | 13,33 | 16,63 |
| 2916 | | 7,95 | 8,34 | 10,08 | 11,48 | 13,33 | 16,63 |
| długość całkowita ■ | mm | 100 | 110 | 125 | 140 | 160 | 180 |

(266)



2915/2916

Oprawka do noża

Wykonanie: Oprawka z przeciwbieżnymi szczelinami umożliwiającymi szybkie i pewne mocowanie okrągłego trzonka przy minimalnym nacisku.

Przeznaczenie: Do mocowania noży z okrągłym trzonkiem, jak i noży okrągłych. W uchwycie możliwość dokładnego dopasowania głębokości wiercenia.

format
professional quality

| Nr. zamów | dla trzpieni o φ | 2920 | wysokość/szerokość x długość |
|-------------|------------------|-------|------------------------------|
| | mm | | mm |
| 0006 | 6 | 26,88 | 10 x 70 |
| 0008 | 8 | 29,04 | 12 x 80 |
| 0010 | 10 | 31,92 | 14 x 85 |
| 0012 | 12 | 35,52 | 16 x 90 |
| 0016 | 16 | 42,12 | 20 x 100 |
| 0020 | 20 | 52,56 | 25 x 110 |

(268)

