

Liniał stalowy

Wykonanie: Nierdzewna stal sprężynowa walcowana na zimno, powierzchnia matowa, krawędzie zaokrąglone, klasa dokładności II, od długości 500 mm oznaczona.

INOX

format
professional quality

Skala: Krawędź górna 1/2 mm
Krawędź dolna 1 mm



Nr. zamów	długość mm	4751	szerokość mm	grubość mm
0100	100	1,15	13	0,5
0150	150	1,21	13	0,5
0200	200	1,23	13	0,5
0250	250	1,40	13	0,5
0300	300	1,59	13	0,5
0330	300	3,90	28	0,8

(463)

Nr. zamów	długość mm	4751	szerokość mm	grubość mm
0500	500	3,19	18	0,5
0530	500	7,06	30	1,0
1000	1 000	5,23	18	0,5
1001	1 000	14,45	30	1,0
1500	1 500	21,67	30	1,0
2000	2 000	28,45	30	1,0

(463)

Taśma miernicza do pomiaru obwodów i przekrojów

Wykonanie: Hartowana stal sprężynowa, tłoczona skala milimetrowa.

Przeznaczenie: Pomiar obwodów i przekrojów.

PREISSER
MESSTECHNIK

Nr. zamów	do obwodów mm	4752	do przekrojów mm	szerokość taśmy mm	noniusz mm
0300	60– 950	37,30	20– 300	10	0,1
0700	940–2 200	44,80	300– 700	10	0,1
1100	2 190–3 460	56,22	700–1 100	10	0,1
1500	3 450–4 720	67,98	1 100–1 500	10	0,1
1900	4 710–5 980	82,21	1 500–1 900	10	0,1
2300	5 960–7 230	94,30	1 900–2 300	10	0,1

(408)



Stalowy liniał kontrolny

Wykonanie: DIN 874/I, stal normalna, krawędzie i powierzchnie precyzyjnie obrabiane, od długości 2 000 mm forma I z dwoma uchwytnymi i lakierowaną częścią wewnętrzną. Posiada certyfikat jakości.

DIN
874

format
professional quality

Przeznaczenie: Do kontroli i precyzyjnych prac przy budowie maszyn.



Nr. zamów	długość mm	4753	szerokość mm	grubość mm
0500	500	26,10	40	8
1000	1 000	59,81	50	10
1500	1 500	123,20	60	12
2000	2 000	344,96	70	14
3000	3 000	756,00	100	16

(457)

Liniał stalowy

Wykonanie: DIN 874/II, stal normalna, krawędzie i powierzchnie precyzyjnie obrabiane.

DIN
874

format
professional quality

Przeznaczenie: Do prac przy budowie maszyn i w warsztacie.

Nr. zamów	dlugość mm	4755	szerokość mm	grubość mm
0500	500	18,42	30	6
1000	1 000	36,96	40	8
1500	1 500	86,02	50	10
2000	2 000	125,44	60	12
3000	3 000	358,96	80	15

(457)



Liniał precyzyjny

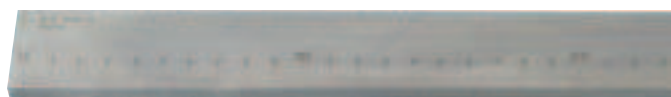
Wykonanie: Stal normalna, po obu stronach podziałka zaczyna się po 5 mm od krawędzi, grubość kreski 70 do 100 µm, dokładność/metr ± 0,04 mm.

DIN
866

format
professional quality

Nr. zamów	dlugość mm	4756	szerokość mm	grubość mm
0500	500	26,88	30	6
1000	1 000	51,30	40	8
2000	2 000	156,24	50	10

(457)



Liniał precyzyjny

Wykonanie: Stal normalna, po obu stronach podziałka zaczyna się po 10 mm od krawędzi, grubość kreski 100 do 150 µm, dokładność/metr ± 0,10 mm.

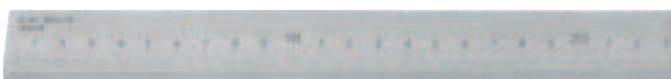
DIN
866

format
professional quality

Przeznaczenie: Do dokładnego trasowania oraz mierzenia.

Nr. zamów	dlugość mm	4757	szerokość mm	grubość mm
0500	500	15,18	25	5
1000	1 000	33,04	30	6
2000	2 000	92,51	40	8

(457)



Liniał stalowy

Wykonanie: Krawędź fazowana, powierzchnia polerowana, ocynkowana, podziałka mm, bez marginesów pomiędzy krawędzią a skalą.

format
professional quality

Nr. zamów	dlugość mm	4759	szerokość mm	grubość mm
0500	500	20,94	40	5
1000	1 000	39,31	40	5

(457)



Liniał z lekkiego metalu

Wykonanie: Ciągnięty profil aluminiowy, anodowany, skala czarna.

PREISSER
MESSTECHNIK

Nr. zamów	długość mm	4760	szerokość mm	grubość mm
0300	300	9,63	50	5
0600	600	14,34	50	5
1000	1 000	21,67	50	5

(402)



Liniał krawędziowy

Wykonanie: Hartowana stal normalna, szersza krawędź z izolacją termiczną, ścięta oszlifowana i docierana krawędź pomiarowa, fazy oksydowane bezodblaskowo.

DIN 874

format
professional quality

Przeznaczenie: Do kontroli płaskości metodą szczeliny świetlnej.

Nr. zamów	długość mm	4761
0075	75	7,45
0100	100	10,25
0125	125	11,98
0150	150	13,78
0200	200	17,30
0300	300	34,72

(457)



Pryzmy, para

Wykonanie: Żeliwo specjalne, wycięcia 90°, wykonywane parami, pryzmy wraz z podstawami oszlifowane/frezowane.

PREISSER
MESSTECHNIK

Gatunek 1: Tolerancja równoległości < 0,016 mm, pryzmy i podstawy oszlifowane.

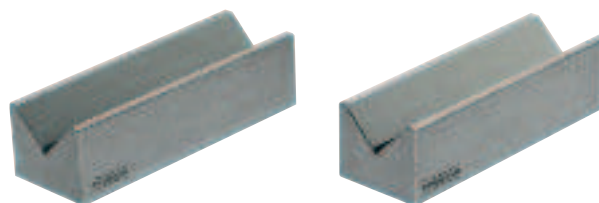
Gatunek 3: Tolerancja równoległości < 0,064 mm, pryzmy i podstawy frezowane.

Przeznaczenie: Do trasowania, kontrolowania i ustawiania części walcowych.

Informacje dodatkowe: Pryzmy magnetyczne pojedyncze (numer artykułu 3965), parami (numer artykułu 3966). Pryzmy magnetyczne na przegubach (numer artykułu 3983).

Nr. zamów	wymiary mm	4785	do ϕ wałków mm	gatunek
1100	100 x 40 x 32	61,15	6-40	1
1150	150 x 50 x 40	82,21	8-50	1
1200	200 x 70 x 50	137,76	8-70	1
3100	100 x 40 x 32	43,34	6-40	3
3150	150 x 50 x 40	63,39	8-50	3
3200	200 x 70 x 50	104,50	8-70	3

(408)



Pryzma podwójna z kabłąkiem zaciskowym, para

Wykonanie: szlifowane parami, wycięcia 90° w dwóch wielkościach, wycięcia pryzmatyczne 90° i powierzchnie czołowe szlifowane prostopadle do siebie, dokładność 0,004 mm.

Przeznaczenie: Do trasowania, kontrolowania i ustawiania części walcowych.

Informacje dodatkowe: Pryzmy magnetyczne pojedyncze (numer artykułu 3965), parami (numer artykułu 3966). Pryzmy magnetyczne na przegubach (numer artykułu 3983).

Nr. zamów	długość x szerokość x wysokość mm	4786	do ϕ wałków mm
0050	50 x 40 x 40	100,35	5-30
0075	75 x 55 x 55	143,36	5-50
0100	100 x 75 x 75	227,36	7-70

(477)



Informacje dodatkowe: Do produkcji pomiarowych płyt granitowych a także komponentów precyzyjnych wykorzystywany jest szwedzki czarny diabaz. Czarny diabaz ma drobnoziarnistą, bezporową strukturę. Wielkość ziarna poniżej 1 mm (zwykle gatunki granitu mają grubość ziarna w granicach 2–3 mm). Wysoka jednorodność diabazu (szczelność 20 % wyższa niż zwykłego granitu) daje

twierdź, która praktycznie jest jednakowa w każdym miejscu (6–7 według skali Moh'a). Wytrzymałość na zginanie zapewnia dużą odporność na przeciążenia mechaniczne. Diabaz posiada zdolność absorpcyjną wilgotności o połowę mniejszą niż granit przez co wyeliminowane jest zagrożenie korozją.

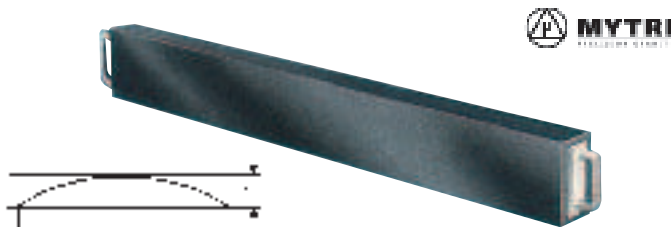
Belki pomiarowe

Wykonanie: Belka z granitu, wzdłużne węższe powierzchnie szlifowane dokładnie z zachowaniem wysokiej równoległości, od długości 800 mm z dwoma uchwytyami.

Informacje dodatkowe: Wykonanie specjalne na zamówienie.

4770 Gatunek 0 : $4 + \frac{L}{250}$

4771 Gatunek 00: $2 + \frac{L}{500}$



Nr. zamów	długość mm	4770	Gatunek 0	4771	Gatunek 00	waga kg
0630	630 x 50 x 100	●	7	●	3	10
0800	800 x 50 x 100	●	7	●	3	12
1000	1 000 x 60 x 150	●	8	●	4	27
1200	1 200 x 60 x 150	●	8	●	4	32
1500	1 500 x 70 x 200	●	10	●	5	63
2000	2 000 x 80 x 250	●	12	●	6	120

● = Cena do zapytania

(472)

(472)

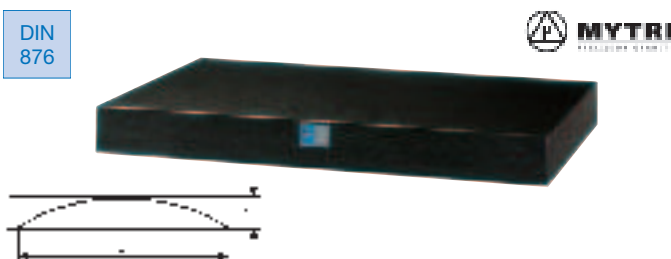
Precyzyjna płyta kontrolno - pomiarowa z granitu

Wykonanie: Niedokładność pomiaru długości 1 μm/1 000 mm według normy DIN 876. Każda płyta posiada protokół jakości.

Informacje dodatkowe: Wykonanie specjalne na zamówienie.

4772 Gatunek 1: $10 + \frac{L}{100}$

4773 Gatunek 0: $4 + \frac{L}{250}$



DIN 876

Nr. zamów	wymiary mm	4772	4773	wysokość mm	waga kg	Nr. zamów	wymiary mm	4772	4773	wysokość mm	waga kg
0300	300 x 300	●	●	50	13	0800	800 x 500	●	●	100	120
0400	400 x 250	●	●	60	18	1000	1 000 x 630	●	●	100	190
0401	400 x 400	●	●	60	29	1001	1 000 x 1 000	●	●	150	450
0500	500 x 500	●	●	80	60	1200	1 200 x 800	●	●	150	432
0630	630 x 400	●	●	80	60	1500	1 500 x 1 000	●	●	150	675
0631	630 x 630	●	●	80	95	2000	2 000 x 1 000	●	●	200	1 200

● = Cena do zapytania

(473)

(473)

(473)

(473)

Podstawa - szafka

Wykonanie: Stabilna stalowa szafka służąca za podstawę do płyt pomiarowych, zaopatrzona w nastawne trójpunktowe podparcie i dwustronną ochronę przed przechyleniem z bolcem ustawnym. Wysokość płyty jest regulowana od 900 do 950 mm. Szuflady ułożone na prowadnicach kulkowych. Szafka szara. Dostępna bez płyty pomiarowej oraz bez przyrządów niwelacyjnych.

Przeznaczenie: Podstawa płyt kontrolnopomiarowych z granitu (numer artykułu 4772 oraz 4773).

Nr. zamów	wymiary płyty mm	4774	wymiary mm	ilość szuflad
0800	800 x 500	●	700 x 450	1
1000	1 000 x 630	●	900 x 580	1
1001	1 000 x 1000	●	900 x 900	2
1200	1 200 x 800	●	1 000 x 700	2
1500	1 500 x 1000	●	1 300 x 800	2
2000	2 000 x 1000	●	1 600 x 800	2

● = Cena do zapytania

(473)



Podstawa płyty kontrolnej

Wykonanie: Podstawa ze stabilnych, spawanych rurek o przekroju czworokąta, zaopatrzona w nastawne trójpunktowe podparcie i dwustronną ochronę przed przechyleniem z bolcem ustawnym, ponadto 4 kołki M 16 zamontowane na nogach podstawy. Płyta zabezpieczona przed przesunięciem dzięki ogranicznikom kątowym, możliwość ustawienia wysokości od 900 do 950 mm, podstawa w kolorze szarym. Dostępna wraz z elementami do niwelacji, bez płyty pomiarowej.



Nr. zamów	wymiary płyty mm	4775
0630	630 x 400	●
0631	630 x 630	●
0800	800 x 500	●
1000	1 000 x 630	●
1001	1 000 x 1 000	●
1200	1 200 x 800	●
1500	1 500 x 1 000	●
2000	2 000 x 1 000	●

● = Cena do zapytania

(473)

Płyta traserska

Wykonanie: DIN 876, żeliwo specjalne, solidnie uźebrowana, krawędzie ścięte pod kątem.

Przeznaczenie: Podstawa dla prac kontrolnych, traserskich i montażowych.

4781 Gatunek 1

4783 Gatunek 3



Nr. zamów	wymiary mm	4781	dokładność μm gatunek 1	4783	dokładność μm gatunek 3	waga kg
0300	300 x 200	159,60	12	122,64	48	7
0301	300 x 300	182,00	13	137,76	52	19
0400	400 x 400	314,16	13	199,92	52	27
0500	500 x 500	427,84 ◇	15	325,36 ◇	60	50
0800	800 x 500	808,64 ◇	18	631,68 ◇	72	100
1000	1 000 x 800	2.016,00 ◇	20	1.286,88 ◇	80	236
1200	1 200 x 800	2.210,88 ◇	22	1.494,08 ◇	88	287
1500	1 500 x 1 000	3.926,72 ◇	25	2.750,72 ◇	100	690

(474)

(474)

Podstawa pod płyty traserskie

Wykonanie: Stabilna, spawana konstrukcja ze śrubami regulacyjnymi, wysokość robocza 900 mm.

Nr. zamów	wymiary mm	4784	waga kg
0400	400 x 400	280,00 ◇	15
0500	500 x 500	316,96 ◇	24
0800	800 x 500	376,32 ◇	44
1000	1 000 x 800	441,84 ◇	49
1200	1 200 x 800	511,84 ◇	52
1500	1 500 x 1 000	624,40 ◇	70

(476)

