

Mikrometry

Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, powierzchnie pomiarowe ze wstawkami ze spieków, z grzechołką i mocowaniem, stała siła pomiarowa dzięki sprężynce, kabłąk z izolacją cieplną, zacisk blokujący. Pakowane w kasetę drewnianą, w zestawie klucz do regulacji, od zakresu pomiaru ponad 25 mm dostarczane z trzpieniem wzorcowym do regulacji.

DIN
863



format
professional quality



Nr. zamów		0025	0050	0075	0100	0125	0150	0175	0200
zakres pomiarowy	mm	0–25	25–50	50–75	75–100	100–125	125–150	150–175	175–200
4100		17,64	19,38	23,41	25,76	33,38	37,30	41,66	48,05
φ trzpienia pomiarowego	mm	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
φ bębna	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
skok śruby	mm	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
odczyt	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

(416)

Mikrometry w zestawie

Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, powierzchnie pomiarowe posiadają wstawki ze spieków, stała siła pomiarowa dzięki sprężynce. Zestaw w kasecie drewnianej.

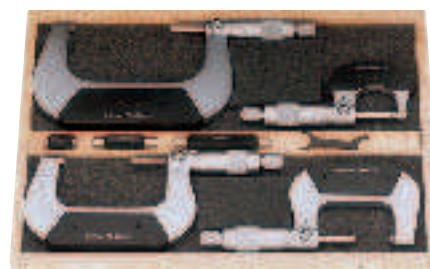
DIN
863



format
professional quality

Elementy zestawu:

Cztery mikrometry o zakresach: 0–25 mm (numer artykułu 4100 0025)
25– 50 mm (numer artykułu 4100 0050)
50– 75 mm (numer artykułu 4100 0075)
75–100 mm (numer artykułu 4100 0100)
Przymiar nastawczy 25 mm
Przymiar nastawczy 50 mm
Przymiar nastawczy 75 mm
Klucz do regulacji



Nr. zamów		0004
zakres pomiarowy	mm	0–100
4103		95,87
ilość mikrometrów		4

(416)

Mikrometry ze sprężynką z napięciem wstępnym

Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, powierzchnie pomiarowe posiadają wstawki ze spieków, sprężynka z napięciem wstępnym w celu uzyskania stałej siły pomiarowej, kabłąk z izolacją cieplną, zacisk blokujący, pakowane w kasetę drewnianą, w zestawie klucz do regulacji, od zakresu pomiaru ponad 25 mm, z trzpieniem wzorcowym do nastawiania.

DIN
863



format
professional quality



Nr. zamów		0025	0050	0075	0100
zakres pomiarowy	mm	0–25	25–50	50–75	75–100
4105		23,30	26,88	30,80	35,84
φ wrzeciona	mm	6,5	6,5	6,5	6,5
φ bębna	mm	19,0	19,0	19,0	19,0
skok śruby	mm	0,5	0,5	0,5	0,5
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01	0,01

(416)

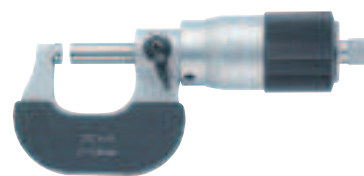
Mikrometr, z bębniem 28 mm

Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, powierzchnie pomiarowe posiadają wstawki ze spieków, stała siła pomiarowa dzięki sprężynce, kabłąk z izolacją cieplną, posiada zacisk blokujący, pakowane w kasetę drewnianą, w zestawie klucz do regulacji, od zakresu pomiaru ponad 25 mm, z trzpieniem wzorcowym do regulacji.

DIN
863



format
professional quality



Nr. zamów		0025	0050	0075	0100
zakres pomiarowy	mm	0–25	25–50	50–75	75–100
4107		53,87	58,91	65,41	67,87
φ wrzeciona	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
φ bębna	mm	28,0	28,0	28,0	28,0
skok śruby	mm	1,0	1,0	1,0	1,0
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01	0,01

(416)

Mikrometr czujnikowy

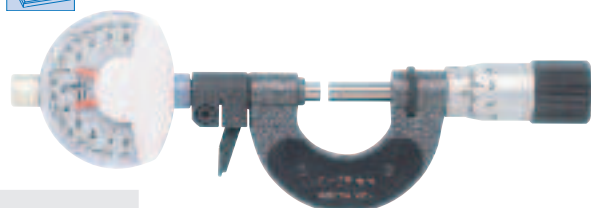
Wykonanie: Dokładność wyższa niż według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, powierzchnie pomiarowe posiadają wstawki ze spieków, wygodna obsługa dźwigni, stała siła pomiarowa, kabłąk z izolacją cieplną, posiada zacisk blokujący, dokładnie łożyskowane kowadełko o skoku 2,5 mm, równoległość powierzchni pomiarowych $\leq 1 \mu\text{m}$, pakowane w kasetę drewnianą, nie zawiera trzpienia wzorcowego do regulacji.

Przeznaczenie: Szczególnie przystosowane do dokładnych pomiarów seryjnych tj. np. szlifowanych wałów.

DIN
863



Hartig



Nr. zamów		0025	0050
zakres pomiarowy	mm	0–25	25–50
4110	Hartig	748,72 \diamond	758,80 \diamond
ϕ wrzeciona	mm	8,0	8,0
ϕ bębna	mm	25,0	25,0
skok śruby	mm	0,5	0,5
odczyt czujnika	μm	1	1
odczyt	μm	5	5

(413)

Uchwyt do mikrometrów

Wykonanie: Stopa żeliwna, część mocująca z możliwością obrotu w pionie z zaciskiem śrubowym.

Nr. zamów	do zakresu mm	4108
0001	0–300	32,03

(416)



format
professional quality

4 Technika pomiarowa

Mikrometry DIGI-MET®

Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, ochrona przed wodą rozpryskiwaną IP 54, posiada zacisk blokujący, stała siła pomiarowa dzięki sprzężeniu, kabłąk z izolacją cieplną, od zakresu ponad 25 mm dostarczany z trzpieniem wzorcowym do regulacji. Pakowane w kasetę drewnianą.

Funkcje: Wł./wył., automatyczne wyłączenie, wyzerowanie możliwe w każdej pozycji, przełącznik mm/cal.

Wskazówki: Bateria 4027 2032

DIN
863

IP 54



PREISSER
MESSTECHNIK



Nr. zamów		1025	1050	1075	1100
zakres pomiarowy	mm	0–25	25–50	50–75	75–100
4111		77,73	89,71	101,14	116,48
ϕ wrzeciona	mm	6,5	6,5	6,5	6,5
skok śruby	mm	0,5	0,5	0,5	0,5
dokładność odczytu	mm/cal	0,001/.0005	0,001/.0005	0,001/.0005	0,001/.0005

(411)

Mikrometry DIGI-MET®, RS 232 i Digimatic

Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, sprzężenie zintegrowane z bębniem, powierzchnie pomiarowe posiadają wstawki ze spieków, kabłąk z izolacją cieplną, posiada zacisk blokujący, tryb szybki, wysokość znaków wyświetlacza LCD 7,5 mm, ze zmiennym wyjściem danych RS 232 i Digimatic (Data Variable), pakowane w kasetę drewnianą wraz z bateriami.

Funkcje: Wł./wył., przełącznik pomiarów przyrostowy/bezwzględny, wyzerowanie możliwe w każdym momencie, przełącznik mm/cal, funkcja pamięci ustawienia wymiaru zadanego (preset).

Wskazówki: Bateria 4027 2032
Kabel Digimatic 4025 0102
Kabel RS 232 4025 0232

DIN
863

Digimatic

RS232



PREISSER
MESSTECHNIK



Nr. zamów		0025	0050	0075	0100
zakres pomiarowy	mm	0–25	25–50	50–75	75–100
4109		187,60	239,68	332,08	382,48
ϕ wrzeciona	mm	6,5	6,5	6,5	6,5
skok śruby	mm	0,635	0,635	0,635	0,635
dokładność odczytu	mm/cal	0,001/.00005	0,001/.00005	0,001/.00005	0,001/.00005

(411)

Mikrometry z zakresem pomiarowym 50 mm

Wykonanie: Dokładność wyższa niż według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, powierzchnie pomiarowe ze wstawkami ze spieków, stała siła pomiarowa dzięki sprężynce ciemnej, kabłąk z izolacją cieplną, posiada zacisk blokujący, pakowane w kasety drewniane, bez trzpieni wzorcowych do regulacji.

DIN 863



Hartig

Nr. zamów		0050	0100	0150	0200	0250	0300
zakres pomiarowy	mm	0-50	50-100	100-150	150-200	200-250	250-300
4113	Hartig	271,04	306,32	352,80	403,76	458,64	518,00
φ wrzeciona	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
φ bębna	mm	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
skok śruby	mm	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

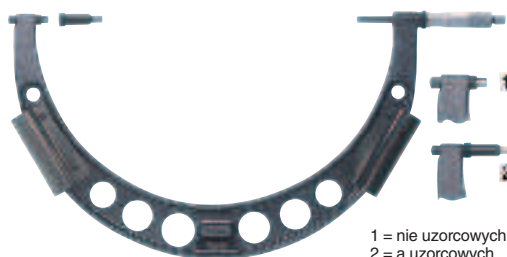
(413)



Mikrometry kabłąkowe duże

Wykonanie: Dokładność wyższa niż według normy DIN 863, powierzchnie pomiarowe posiadają wstawki ze spieków, stabilny kabłąk ze stopu lekkiego o ażurowej konstrukcji. Poprzez dokręcaną w miejscu kowadełka przedłużkę (z wkładką ze spieków) można zmieniać zakres pomiaru, zakres pomiarowy wrzeciona 50 mm, na tulei pomiarowej grawerowana podziałka z cyframi dla obu zakresów pomiarowych, większa pewność pomiaru w stosunku do śrub mikrometrycznych z wymiennymi kowadełkami, powierzchnie odczytu chromowane matowo, z zaciskiem blokującym, ze sprężyną ciemną, kabłąk z izolacją cieplną. Pakowane w folię, w zestawie przedłużka trzpienia, nie zawiera trzpieni wzorcowych.

DIN 863



Hartig

1 = nie uzorcowych
2 = a uzorcowych

Wskazówka: Kaseka drewniana (numer artykułu 4115)

Nr. zamów		0400	0500	0600	0700	0800	0900	1000
zakres pomiarowy	mm	300-400	400-500	500-600	600-700	700-800	800-900	900-1 000
4114	Hartig	843,92	927,36	1.027,60	1.130,08	1.230,88	1.331,68	1.457,12
φ wrzeciona	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
φ bębna	mm	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
skok śruby	mm	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
błąd maksymalny	μm	7	8	9	9	9	10	10

(413)

Futerło drewniane na mikrometry kabłąkowe duże

Nr. zamów		0400	0500	0600	0700	0800	0900	1000
do zakresu	mm	300-400	400-500	500-600	600-700	700-800	800-900	900-1 000
4115	Hartig	68,21	94,53	132,16	169,12	211,12	257,04	303,52

(413)

Trzpienie wzorcowe do regulacji mikrometrów

Wykonanie: Wykonane według normy DIN 863, od długości 200 mm jakość ulepszona, ze stali specjalnej, powierzchnie pomiarowe hartowane, płaskie ustawione równolegle, docierane, posiadają izolację cieplną i numer identyfikacyjny.

DIN 863

Hartig

Przeznaczenie: Do regulacji mikrometrów.

Nr. zamów	długość mm	4116 Hartig	błąd maksymalny ± μm	φ powierzchni pomiarowej mm
0025	25	29,68	1,25	6,5
0050	50	29,68	1,25	6,5
0075	75	30,80	1,5	6,5
0100	100	31,92	2,0	6,5
0125	125	32,93	2,5	6,5
0150	150	37,41	2,5	6,5
0175	175	41,78	2,5	6,5
0200	200	46,14	3,0	6,5
0250	250	54,99	3,0	6,5
0300	300	73,70	3,0	10,0
0400	400	96,77	3,5	10,0
0500	500	119,84	3,5	10,0

(413)



Mikrometry do rowków zewnętrznych

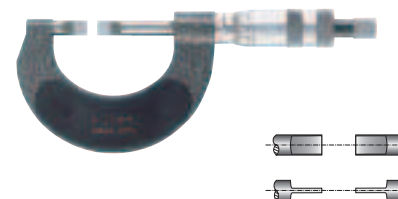
Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, wrzeciono hartowane, powierzchnie odczytu chromowane matowo, stała siła pomiarowa dzięki sprężynce, trzpień bez możliwości obrotu, z płaskimi końcówkami do pomiaru rowków, kabłąk z izolacją cieplną, posiada zacisk blokujący. Pakowane w pudełko z tworzywa sztucznego, w zestawie klucz do regulacji, od zakres pomiaru 25 mm z trzpieniem wzorcowym do regulacji.



format
professional quality

Nr. zamów		0025	0050	0075	0100
zakres pomiarowy	mm	0–25	25–50	50–75	75–100
4119		136,08	151,20	159,04	179,20
∅ wrzeciona	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
∅ bębna	mm	17,0	17,0	17,0	17,0
skok śruby	mm	0,5	0,5	0,5	0,5
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01	0,01

(416)



Mikrometry talerzykowe do pomiaru kół zębatach

Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, wrzeciono hartowane, talerzyki płaskie ustawione równolegle, docierane, powierzchnie odczytu chromowane matowo, stała siła pomiarowa dzięki sprężynce, kabłąk z izolacją cieplną, posiada zacisk blokujący. Pakowane w kasetę z tworzywa sztucznego, dostarczane wraz z trzpieniem wzorcowym do regulacji.

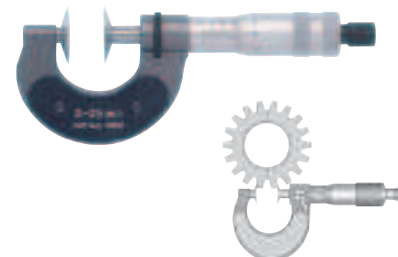
Przeznaczenie: Do pomiaru kół zębatach o modułach 0,5–6,0 mm.



format
professional quality

Nr. zamów		0025	0050	0075	0100	0125	0150
zakres pomiarowy	mm	0–25	25–50	50–75	75–100	100–125	125–150
4120		69,22	76,94	89,71	100,02	118,16	123,20
∅ wrzeciona	mm	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
∅ bębna	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
∅ talerzyka	mm	20,0	20,0	20,0	20,0	30,0	30,0
skok śruby	mm	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

(416)



Mikrometry do rur

Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, powierzchnie pomiaru chromowane matowo, wrzeciono hartowane i szlifowane, stała siła pomiarowa dzięki sprężynce, trzpień kulisty – ∅ 4,7 x 27 mm, pakowane w kasetę z tworzywa sztucznego.



format
professional quality

Nr. zamów	zakres pomiarowy	4121	∅ wrzeciona	∅ bębna	skok śruby	dokładność odczytu
	mm		mm	mm	mm	mm
0025	0–25	40,99	6,5	17,0	0,5	0,01

(416)



Mikrometry z tarczą

Wykonanie: Dokładność według normy zakładowej, powierzchnie pomiarowe z wkładkami ze spieków, powierzchnie odczytu chromowane matowo, stała siła pomiarowa dzięki sprężynce, kabłąk z izolacją cieplną, posiada zacisk blokujący. Pakowane w pudełko z tworzywa sztucznego wraz z trzpieniem wzorcowym do regulacji.

Przeznaczenie: Do pomiaru kół zębatach o modułach 0,5–6,0 mm, przydatne również do pomiaru grubości miękkich materiałów tj. guma, plastik, papier.



format
professional quality

Nr. zamów	zakres pomiarowy	4126	∅ wrzeciona	∅ bębna	skok śruby	dokładność odczytu
	mm		mm	mm	mm	mm
0015	0–15	63,17	6,5	17	1	0,01
0025	0–25	75,82	6,5	17	1	0,01

(416)



Mikrometr z kowadełkiem przyrządczym

Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, powierzchnie pomiarowe ułożone poślasko-równolegle, docierane, stała siła pomiarowa dzięki sprężynce, kabłąk z izolacją cieplną, z zaciskiem, z nakrętką regulacyjną, skok trzpienia korygowany w zależności od kąta przyzmy, pakowane w futerał, z trzpieniem wzorcowym do regulacji.

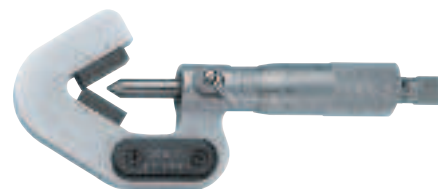
Przeznaczenie: Do pomiaru narzędzi o 3 (kąt przyzmy 60°) lub 5 (kąt przyzmy 108°) ostrzach skrawających tj. np. frezy, rozwiertaki.



format
professional quality

Nr. zamów		0015	0020	0035	0050	1025	1045	1065
zakres pomiarowy	mm	1–15	5–20	20–35	35–50	5–25	25–45	45–65
4125		154,00	161,28	189,84	230,72	154,00	202,72	230,72
∅ wrzeciona	mm	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
∅ bębna	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
kąt przyzmy		60°	60°	60°	60°	108°	108°	108°

(416)



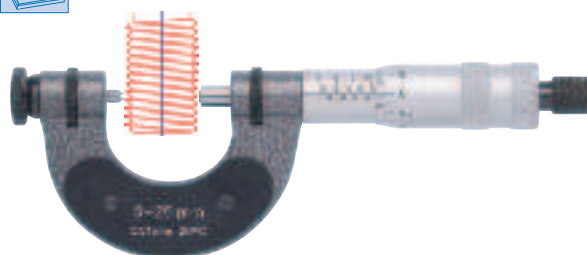
Mikrometry do gwintów

Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, kabłąk z izolacją cieplną, zacisk mocujący, sprzęgło cierne, wrzeciono i kowadełko z otworami centrycznymi do osadzania końcówek do gwintów z trzpieniami \varnothing 3,5 mm. Pakowane w kasetę drewnianą, bez końcówek do pomiaru gwintów, bez trzpienia kontrolnego.

Przeznaczenie: Idealne do pomiaru średnicy podziałowej gwintów.



Hartig



Nr. zamów		0025	0050	0075	0100	0125	0150
zakres pomiarowy	mm	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150
4122	Hartig	256,48	266,56	287,84	314,72	343,84	374,64
\varnothing wrzeciona	mm	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
\varnothing bębna	mm	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
skok śruby	mm	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

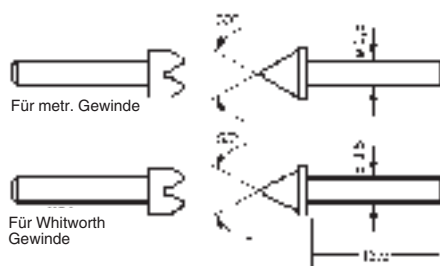
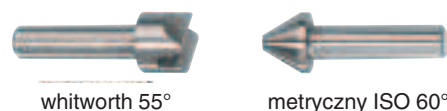
(413)

Końcówki do mikrometrów do pomiaru gwintów zewnętrznych

Wykonanie: Wykonane ze stali odpornej na ścieranie, hartowane, dokładnie szlifowane, z opisem zakresu pomiaru skoków.

Nr. zamów	rodzaj gwintu	4123 Hartig	skok mm	skok gwintu w calach
1001	metryczny ISO 60°	107,97	0,35-0,5	-
1002	metryczny ISO 60°	92,85	0,6-0,8	-
1003	metryczny ISO 60°	92,85	0,9-1,25	-
1005	metryczny ISO 60°	92,85	1,5-2	-
1006	metryczny ISO 60°	92,85	2,5-3,5	-
1007	metryczny ISO 60°	107,97	4-6	-
2001	whitworth 55°	117,04	-	60-48
2002	whitworth 55°	102,14	-	40-32
2003	whitworth 55°	102,14	-	28-22
2004	whitworth 55°	102,14	-	20-16
2005	whitworth 55°	102,14	-	14-11
2006	whitworth 55°	102,14	-	10-7
2007	whitworth 55°	117,04	-	6-4

(413)



Trzpienie wzorcowe do mikrometrów do gwintów

Wykonanie: Wykonane ze stali hartowanej, powierzchnie pomiarowe starzone, jedna strona kulista, druga stożkowa, powierzchnie docierane z izolacją cieplną, z oznaczeniami identyfikacyjnymi.

Nr. zamów	rodzaj gwintu	4124 Hartig	długość mm	błąd maksymalny μ m
1025	metryczny ISO 60°	67,31	25	3
1050	metryczny ISO 60°	68,43	50	3
1075	metryczny ISO 60°	69,66	75	3
1100	metryczny ISO 60°	70,78	100	4
1125	metryczny ISO 60°	71,90	125	4
2025	whitworth 55°	67,31	25	3
2050	whitworth 55°	68,43	50	3
2075	whitworth 55°	69,66	75	3
2100	whitworth 55°	74,26	100	4
2125	whitworth 55°	75,38	125	4

(413)



Mikrometr precyzyjny do pomiarów wewnętrznych ze szczękami

Wykonanie: Dokładność według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, powierzchnie pomiarowe posiadają wstawki ze spieków, docierane, stała siła pomiarowa dzięki sprężynce, pakowane w kasetę drewnianą.

DIN
863



format
professional quality



Nr. zamów		0030	0050	0075	0100
zakres pomiarowy	mm	5–30	25–50	50–75	75–100
4133		57,68	64,06	71,79	78,18
φ bębna	mm	17,0	17,0	17,0	17,0
skok śruby	mm	0,5	0,5	0,5	0,5
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01	0,01

(416)

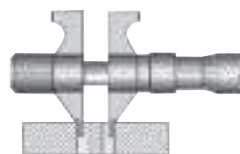
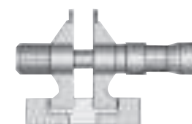
Mikrometr precyzyjny do pomiarów wewnętrznych z podwójnymi szczękami

Wykonanie: Dokładność wyższa niż według normy DIN 863, cylindryczne powierzchnie pomiarowe z wkładkami ze spieków, wrzeciono na łożyskach kulkowych, dwustronne szczęki, na bębnie dwie oddzielne skale dla ułatwienia odczytu, sprzęgło cierne zintegrowane z bębniem do delikatnych pomiarów, powtarzalność < 2 μm. Pakowane w kasetę drewnianą.

DIN
863



Hartig



Przeznaczenie: Idealne do pomiarów wgłębień po toczeniu, frezowaniu i szlifowaniu. Pomiar precyzyjny, mikrometr łatwy w obsłudze, z odrobiną doświadczenia możliwość pomiaru także w zakresie μm. Dzięki dużemu zakresowi pomiarowemu przyrząd jest tańszą alternatywą dla przyrządów pomiarowych trzypunktowych z taką samą dokładnością.

Nr. zamów		0055
zakres pomiarowy	mm	5–55
4134		649,04
φ bębna	mm	21,0
skok śruby	mm	0,5
dokładność odczytu	mm	0,01
błąd maksymalny	μm	2,5

(413)

Mikrometry precyzyjne do pomiarów wewnętrznych z przedłużkami

Wykonanie: Dokładność wyższa niż według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, powierzchnie pomiarowe z kulistymi wstawkami ze spieków, bębenek o średnicy φ 17 mm, dokładność odczytu 0,01 mm, skok śruby 0,5 mm, zakres pomiarowy wrzeciona 25 mm, wrzeciono nieruchliwe aby bębni pomiarowe nie przesunęły się podczas pomiaru, wysoka dokładność pomiaru dzięki hartowanym i docieranym przedłużkom, które posiadają izolację cieplną. Podany w tabeli najwyższy błąd odnosi się do wartości zmierzonej przy pomocy największego przedłużacza z kompletu. Pakowane w kasetę drewnianą.

DIN
863



Hartig



Nr. zamów	zakres pomiarowy	4140	φ bębna	skok śruby	dokładność odczytu	przedłużacze	maksymalny błąd μm
	mm	(Hartig)	mm	mm	mm	mm	
0250	50– 250	377,44	17	0,5	0,01	25; 50; 100	8
0450	50– 450	465,36	17	0,5	0,01	25; 50; 100; 200	10
0850	50– 850	585,20	17	0,5	0,01	25; 50; 100; 200; 400	12
1250	50–1 250	696,64	17	0,5	0,01	25; 50; 100; 200; 400; 400	14
1450	50–1 450	743,68	17	0,5	0,01	25; 50; 100; 200; 400; 600	15

(413)

Średnicówki

Wykonanie: Elementy stałe wykonane ze stali, bolce pomiarowe ze spieków, czujnik pomiarowy - φ 58 mm, do szybkiego pomiaru średnic wewnętrznych. Pakowane w kasetę drewnianą, wraz z czujnikiem pomiarowym.



format
professional quality

Przeznaczenie: Do pomiaru średnicy otworów.



Nr. zamów		0035	0050	0160
zakres pomiarowy	mm	18–35	35–50	50–160
4143		97,44	97,44	104,72
głębokość pomiaru	mm	115	150	200
dokładność odczytu	mm	0,01	0,01	0,01

(418)

Średnicówki mikrometryczne trzypunktowe XT

Wykonanie: Wykonane według normy DIN 863, powierzchnie odczytu chromowane matowo, skok śruby mikrometrycznej 0,5 mm, powierzchnie pomiarowe z wkładkami ze spieków od zakresu 12,5 mm, stała siła pomiarowa dzięki sprężynkowi. Pakowane w kasetę drewnianą wraz z pierścieniem wzorcowym, pierścieni z certyfikatem kalibracji.

DIN
863



PREISSER
MESSTECHNIK

Przeznaczenie: Do dokładnego pomiaru otworów przelotowych oraz nieprzelotowych od średnicy 12,5 mm.



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4162 PREISSER	dokładność odczytu mm	skok śruby mm	głębokość pomiaru mm	Ø bębna pomiarowego mm	dokładność mm
0080	6,0– 8,0	376,32	0,005	0,5	58	27	0,003
0100	8,0– 10,0	346,08	0,005	0,5	58	27	0,003
0125	10,0– 12,5	346,08	0,005	0,5	58	27	0,003
0160	12,5– 16,0	346,08	0,005	0,5	62	27	0,003
0200	16,0– 20,0	352,80	0,005	0,5	62	27	0,003
0250	20,0– 25,0	389,76	0,005	0,5	66	27	0,003
0350	25,0– 35,0	556,08	0,005	0,5	66	27	0,003
0500	35,0– 50,0	566,16	0,005	0,5	80	27	0,003
0650	50,0– 65,0	677,60	0,005	0,5	80	27	0,004
0800	65,0– 80,0	677,60	0,005	0,5	80	27	0,004
1000	80,0–100,0	860,16	0,005	0,5	100	27	0,004
1250	100,0–125,0	865,76	0,005	0,5	115	27	0,005
1500	125,0–150,0	1.011,92	0,005	0,5	115	27	0,005
1750	150,0–175,0	1.286,88	0,005	0,5	115	27	0,005
2000	175,0–200,0	1.587,04	0,005	0,5	115	27	0,005
2250	200,0–225,0	1.980,16	0,005	0,5	115	27	0,005
2500	225,0–250,0	2.107,84	0,005	0,5	115	27	0,005
2750	250,0–275,0	2.229,92	0,005	0,5	115	27	0,005
3000	275,0–300,0	2.328,48	0,005	0,5	115	27	0,005

(408)

Zestawy średnicówek trzypunktowych

Wykonanie: Wykonane według normy DIN 863, powierzchnie odczytu oraz głowica pomiarowa chromowane matowo, od zakresu 10–12 mm powierzchnie pomiarowe posiadają wstawki ze spieków, dokładność odczytu 0,005 mm, skok gwintu 0,5 mm, bębnek o średnicy ϕ 23 mm, ze sprężynką, komplety ze śrubokrętem oraz pierścieniami wzorcowymi, zestawy w kasetach drewnianych.

DIN
863



format
professional quality

Przeznaczenie: Do cylindrycznych otworów przelotowych oraz nieprzelotowych.



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4175 format	elementy zestawu
0012	6– 12	730,24	średnicówki: 6–8 mm, 8–10 mm, 10–12 mm, pierścienie wzorcowe: ϕ 8 mm, pierścienie wzorcowe: ϕ 10 mm
0020	11– 20	528,08	średnicówki: 11–14 mm, 14–17 mm, 17–20 mm, pierścienie wzorcowe: ϕ 11 mm, pierścienie wzorcowe: ϕ 17 mm
0040	20– 40	927,36	średnicówki: 20–25 mm, 25–30 mm, 30–35 mm, 35–40 mm, pierścienie wzorcowe: ϕ 25 mm, pierścienie wzorcowe: ϕ 35 mm
0100	40–100	1.666,56	średnicówki: 40–50 mm, 50–60 mm, 60–70 mm, 80–90 mm, 90–100 mm, pierścienie wzorcowe: ϕ 50 mm, pierścienie wzorcowe: ϕ 70 mm, pierścienie wzorcowe: ϕ 90 mm

(418)

Średnicówki trzypunktowe DIGI-MET® XTD

Wykonanie: Wykonane według normy DIN 863, powierzchnie pomiarowe ze wstawkami ze spieków od zakresu 12,5 mm, wysokość znaków wyświetlacza LCD 6 mm, stała siła pomiarowa dzięki sprzężeniu, wyjście danych Opto RS 232, pakowane w kasety drewniane wraz z pierścieniem wzorcowym posiadającym certyfikat kalibracji.



PREISSER
MESSTECHNIK

Przeznaczenie: Do dokładnego pomiaru otworów przelotowych. Możliwość pomiaru otworów nieprzelotowych od średnicy 12,5 mm.

Funkcje: Wł/wył., wyzerowanie możliwe w każdej pozycji, przełącznik mm/cal, zapis wartości max./min., funkcja wstrzymania hold (z pamięcią pomiaru), funkcja preset (wartość wstępna zadana), funkcja tolerancji.

Informacje dodatkowe: Baterie 4027 2032
Kabel połączeniowy 4025 0232



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4166 PREISSER	głębokość pomiaru mm	dokładność odczytu mm/cal	dokładność mm
0080	6 – 8	1.041,60	58	0,001/.00005	0,003
0100	8 – 10	1.041,60	58	0,001/.00005	0,003
0125	10 – 12,5	1.054,48	58	0,001/.00005	0,003
0160	12,5– 16	1.069,04	62	0,001/.00005	0,003
0200	16 – 20	1.069,04	62	0,001/.00005	0,003
0250	20 – 25	1.283,52	66	0,001/.00005	0,004
0350	25 – 35	1.476,16	66	0,001/.00005	0,004
0500	35 – 50	1.534,40	80	0,001/.00005	0,004
0650	50 – 65	1.708,00	80	0,001/.00005	0,004
0800	65 – 80	1.708,00	80	0,001/.00005	0,004
1000	80 –100	1.798,72	100	0,001/.00005	0,004
1250	100 –125	1.876,00	115	0,001/.00005	0,005
1500	125 –150	1.935,36	115	0,001/.00005	0,005
1750	150 –175	2.248,96	115	0,001/.00005	0,005
2000	175 –200	2.248,96	115	0,001/.00005	0,005

(411)

Średnicówki pistoletowe DIGI-MET® XTH

Wykonanie: Wykonane według normy DIN 863, powierzchnie pomiarowe z wkładkami ze spieków od zakresu 12,5 mm, rękojeść pistoletowa, wysokość znaków wyświetlacza LCD 6,0 mm, pierścienie wzorcowe z certyfikatem NAMAS, wyjście danych Opto RS 232. Pakowane w kasety drewniane wraz z certyfikatem kalibracji.



PREISSER
MESSTECHNIK

Przeznaczenie: Do dokładnego pomiaru otworów przelotowych. Możliwość pomiaru otworów nieprzelotowych od średnicy 12,5 mm.

Funkcje: Wł/wył., przełącznik mm/cal, wyzerowanie możliwe w każdej pozycji, zapis wartości max./min., funkcja wstrzymania hold (z pamięcią pomiaru), funkcja preset (wartość wstępna zadana), funkcja tolerancji.

Informacje dodatkowe: Baterie 4027 2032
Kabel połączeniowy 4025 0232



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4168 PREISSER	głębokość pomiaru mm	dokładność odczytu mm/cal	dokładność mm
0080	6 – 8	1.227,52	58	0,001/.00005	0,003
0100	8 – 10	1.201,76	58	0,001/.00005	0,003
0125	10 – 12,5	1.267,84	58	0,001/.00005	0,003
0160	12,5– 16	1.286,88	62	0,001/.00005	0,003
0200	16 – 20	1.364,16	62	0,001/.00005	0,003
0250	20 – 25	1.454,88	66	0,001/.00005	0,004
0350	25 – 35	1.580,32	66	0,001/.00005	0,004
0500	35 – 50	1.613,92	80	0,001/.00005	0,004
0650	50 – 65	1.662,08	80	0,001/.00005	0,005
0800	65 – 80	1.662,08	80	0,001/.00005	0,005
1000	80 –100	1.771,84	85	0,001/.00005	0,005
1250	100 –125	1.853,60	100	0,001/.00005	0,005
1500	125 –150	1.965,60	100	0,001/.00005	0,005
1750	150 –175	2.079,84	100	0,001/.00005	0,005
2000	175 –200	2.172,80	100	0,001/.00005	0,005

(411)

Przedłużka BSX

Przeznaczenie: Element przedłużający do średnicówek trzypunktowych XT (numer artykułu 4162), XTD (numer artykułu 4166) oraz średnicówek trzypunktowych DIGI-MET® XTH (numer artykułu 4168).



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4170 PREISSER
0100	6 – 10	81,09 ◊
0125	10 – 12,5	81,09 ◊
0200	12,5– 20	81,09 ◊
0500	20 – 50	119,84 ◊
3000	50 –300	141,12 ◊

(411)



Główka stykowa XT

Przeznaczenie: Element przedłużający do średnicówek trzypunktowych DIGI-MET® XTD (numer artykułu 4166) oraz średnicówek DIGI-MET® XTH (numer artykułu 4168).



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4172 PREISSER
0080	6 – 8	252,00 ◊
0100	8 –10	252,00 ◊
0125	10 –12,5	252,00 ◊
0160	12,5–16	252,00 ◊
0200	16 –20	252,00 ◊
0250	20 –25	287,84 ◊
0350	25 –35	444,64 ◊
0500	35 –50	501,20 ◊

(411)



Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4172 PREISSER
0650	50– 65	586,32 ◊
0800	65– 80	586,32 ◊
1000	80–100	725,20 ◊
1250	100–125	741,44 ◊
1500	125–150	848,96 ◊
1750	150–175	955,92 ◊
2000	175–200	1.009,68 ◊

(411)

Zestawy średnicówek trzypunktowych DIGI-MET®

Wykonanie: Wykonane według normy DIN 863, powierzchnie pomiarowe z wkładkami ze spieków od zakresu 12,5 mm, wysokość znaków wyświetlacza LCD 6 mm, stała siła pomiarowa dzięki sprzężeniu, wyjście danych Opto RS 232, pakowane w kasetę drewnianą wraz z certyfikatem kalibracji.



Przeznaczenie: Do dokładnego pomiaru otworów przelotowych. Możliwość pomiaru otworów nieprzelotowych od średnicy 12,5 mm.

Funkcje: Wł/wył., wyzerowanie możliwe w każdej pozycji, przełącznik mm/cal, zapis wartości max./min., posiada funkcję wstrzymania hold (z pamięcią pomiaru), funkcja preset (wartość wstępna), funkcja tolerancji.

Informacje dodatkowe: Baterie 4027 2032
Kabel połączeniowy 4025 0232

4178 Średnicówka trzypunktowa DIGI-MET® XTD (numer artykułu 4166).

4180 Średnicówka pistoletowa DIGI-MET® XTH (numer artykułu 4168) z certyfikatem UKAS.

4178



4180

Nr. zamów	zakres pomiarowy mm	4178 PREISSER	4180 PREISSER	ilość główek stykowych	zakres główki stykowej mm	dokładność odczytu mm/cal	dokładność mm
0102	6– 10	1.589,28 ◊	1.602,72 ◊	2	6–8/8–10	0,001/.00005	0,003
0203	10– 20	1.917,44 ◊	1.895,04 ◊	3	10–12,5/12,5–16/16–20	0,001/.00005	0,004
0205	6– 20	–	2.337,44 ◊	5	6–8/8–10/10–12,5/12,5–16/16–20	0,001/.00005	0,004
0503	20– 50	2.643,20 ◊	2.481,92 ◊	3	20–25/25–35/35–50	0,001/.00005	0,004
1003	50–100	2.940,00 ◊	2.779,84 ◊	3	50–65/65–80/80–100	0,001/.00005	0,005
1006	20–100	–	4.212,32 ◊	6	20–25/25–35/35–50/50–65/65–80/80–100	0,001/.00005	0,005
1502	100–150	2.466,24 ◊	2.540,16 ◊	2	100–125/125–150	0,001/.00005	0,005
2002	150–200	3.297,28 ◊	3.318,56 ◊	2	150–175/175–200	0,001/.00005	0,005
2004	100–200	5.276,32 ◊	5.440,96 ◊	4	100–125/125–150/150–175/175–200	0,001/.00005	0,005

(411) (411)