

Uniwersalne szczypce samozaciskowe

Wykonanie: Niklowane, ze śrubą regulacyjną i dźwignią zwalnającą.

Przeznaczenie: Do trzymania materiałów płaskich, okrągłych i profilowanych.

5630 **Szczypki owalne.** Korpus ze specjalnej wysokowytrzymałej stali, **obcinak** do drutu 1 mm, szczypki owalne, kute, ulepszone cieplnie szczypki ze stali chromowo-wanadowej.

5633 **Szczypki o specjalnym kształcie** do pewnego chwytania. Stal GEDORE-Vanadium 31 CrV 3, materiał nr 1.22208, korpus ze specjalnej wysokowytrzymałej stali, szczypki ulepszone cieplnie.

Nr. zamów	długość mm	5630	5633	rozpiętość szczęk mm	
0175	175	–	16,46	–	25
0180	180	9,24	–	30	–
0240	240	–	18,54	–	32
0250	250	9,58	–	35	–
0280	280	–	28,45	–	45
0300	300	16,18 (512)	38,64 (522)	50	45



5630 **format**
professional quality



5633 **GEDORE**

Specjalne szczypce samozaciskowe

Wykonanie: Stal GEDORE-Vanadium 31 CrV 3 W.-Nr 1.2208, odkuwane i hartowane szczypki chromowo-wanadowe, **ruchoła szczypka dolna**, powierzchnie chwytające ząbkowane, zaciskanie równoległe. Niklowana powierzchnia. Śruba regulacyjna i dźwignia szybkiego zwalniania.

Nr. zamów	długość mm	5636	rozpiętość szczęk mm
0250	250	29,79 (522)	45



Blacharskie szczypce zaciskowe

Wykonanie: Korpus z wysokowytrzymałej stali, szczypki ulepszone cieplnie, szerokość szczęk 80 mm, śruba regulacyjna, dźwignia szybkiego zwalniania, powierzchnia niklowana.

Przeznaczenie: Do gięcia, kształtowania, dopasowywania i zaginania elementów blaszanych.

Nr. zamów	długość mm	5639	rozpiętość szczęk mm	szerokość szczęk mm
0178	178	16,35 (512)	30	80



Szczypce zaciskowe wydłużone

Wykonanie: Stal wysokostopowa, długie, wąskie szczypki. Ze śrubą regulacyjną, dźwignią szybkiego zwalniania, obcinak do drutu i łbów śrub o maksymalnej średnicy 6 mm.

Przeznaczenie: Do gięcia, kształtowania, dopasowywania i zaginania elementów blaszanych. Do szybkiego i łatwego chwytania materiałów w trudnodostępnych miejscach.

Nr. zamów	długość mm	5640	rozpiętość szczęk mm
0100	100	15,40	38
0150	150	16,58	51
0225	225	21,62 (252)	70



Samozaciskające szczypce dla spawaczy

Wykonanie: Korpus z wysokowytrzymałej stali, szczypki z żeliwa ciągliwego, z wzmocnionym profilem, zabezpieczone przed paleniem, górna szczypka wygięta pod kątem 90°, śruba zaciskająca, dźwignia szybkozwalnająca, niklowane.

Przeznaczenie: Do zaciskania i trzymania profili i płaskowników podczas prac spawalniczych.

Nr. zamów	długość mm	5642	rozpiętość szczęk mm
0280	280	15,12 (512)	60



Samozaciskające szczypce dla spawaczy

Wykonanie: Korpus z wysokowytrzymałej stali, szczęki z żeliwa ciągliwego, z wzmocnionym profilem, zabezpieczone przed paleniem, górna szczęka zakrzywiona pryzmowo, śruba zaciskająca, dźwignia szybkozwalniająca, niklowane.

Przeznaczenie: Do zaciskania i trzymania rur oraz prętów podczas prac spawalniczych.

Nr. zamów	długość mm	5645	rozpiętość szczęk mm
0280	280	15,18 (512)	10-85



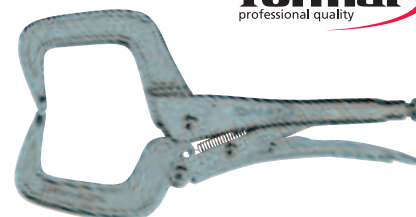
format
professional quality

Samozaciskające szczypce do profili dla spawaczy

Wykonanie: Korpus z wysokowytrzymałej stali, szczęki chromowo-wanadowe, kute, śruba zaciskająca, dźwignia szybkozwalniająca, niklowane.

Przeznaczenie: Do trzymania szerokich elementów profilowych, otaczającego chwytania przedmiotów obrabianych, trudnych do manipulacji tkj. kątowniki i profile.

Nr. zamów	długość mm	5648	rozpiętość szczęk mm
0280	280	16,97 (512)	90



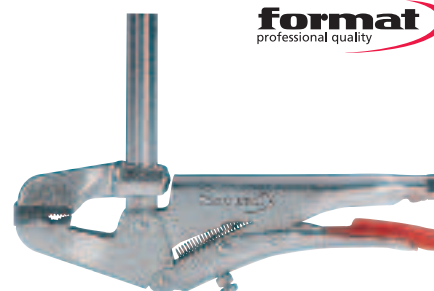
format
professional quality

Samozaciskające szczypce do profili dla spawaczy

Wykonanie: Ze stali wysokowytrzymałej, chropowate. Szczęki wykonane ze stali chromowo-wanadowej, kute i hartowane, duży zakres zaciskania, szczęki pozostają równoległe. Możliwość pochYLENIA szczęk do 9°, regulowana siła zacisku, powierzchnie zaciskowe ząbkowane z zagłębieniem pryzmowym do chwytania małych okrągłych, elementów.

Przeznaczenie: Do szybkiego zaciskania i pewnego trzymania różnorodnych profili.

Nr. zamów	rozpiętość szczęk mm	5651	wysięg mm
0100	100	43,12	65
0200	200	47,49 (512)	65



format
professional quality

Szczypce zaciskające w kształcie litery C

Wykonanie: Ze stali wysokowytrzymałej, chropowate. Dwie klamry w kształcie litery C z małymi, rowkowanymi powierzchniami chwytającymi, płynna regulacja zacisku. Klamry ze stali chromowo-wanadowej, hartowane. Wszystkie części stalowe galwanicznie niklowane.

Przeznaczenie: Do chwytania i zaciskania, z dużym naciskiem na powierzchnię. Idealne do niewielkich powierzchni odsadzonych.

Nr. zamów	rozpiętość szczęk mm	5657	wysięg mm
0110	110	63,50 (510)	80



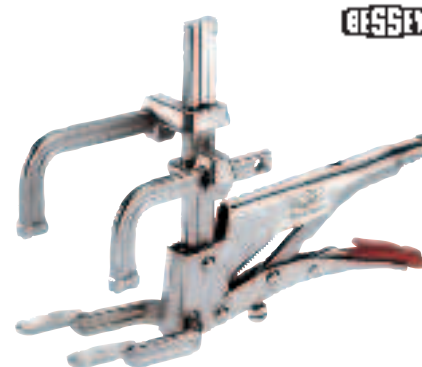
GESSEY

Zaciskowe kleszcze spawalnicze „Variogrip”

Wykonanie: Z wysokowytrzymałej stali o drobnoziarnistej strukturze. Szczęki ze stali chromowo-wanadowej, ulepszone cieplnie, płaskie, widełkowate, nastawiane w szerokim zakresie. Górne powierzchnie dociskowe rowkowane, **lewe i prawe szczęki dociskowe ustawne niezależnie**. Śruba do ustawiania równoległości ścisku dla elementów z powierzchniami pochylonymi do 9°. Szczęki ząbkowane. Śruba do regulowania siły zacisku, zabezpieczenie przed odbiciem, dźwignia zwalniana pokryta tworzywem sztucznym.

Przeznaczenie: Do pewnego trzymania dwóch przedmiotów o różnych grubościach lub wzajemnie przestawionych.

Nr. zamów	rozpiętość szczęk mm	5661	wysięg mm
0100	100	76,61 (510)	50-80



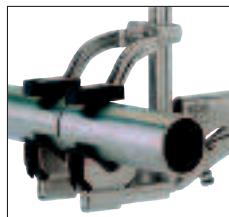
GESSEY

Szczypce zaciskowe/Szczypce tnące do śrub

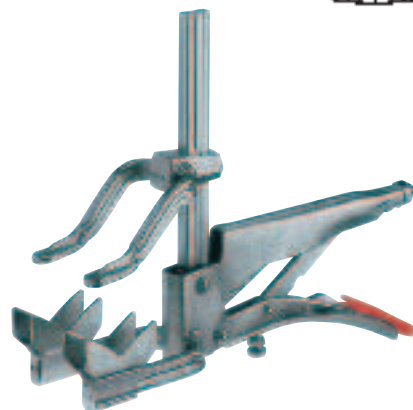
Szczypce zaciskające spawalnicze do rur

Wykonanie: Z wysokowytrzymałej stali o drobnoziarnistej strukturze. Szczęki ze stali chromowo-wanadowej, jedna strona z podporami przyrównanymi, z którymi współpracują gładkie elementy zaciskające ruchomej szczęki. Dzięki temu można przytrzymać małe, gładkie elementy. Śruba do ustawiania równoległości ścisku dla elementów z powierzchniami pochylonymi do 9°. Śruba do regulowania siły zacisku, zabezpieczenie przed odbiciem, dźwignia zwalniana pokryta tworzywem sztucznym.

Przeznaczenie: Do ustalania, mocowania dwóch rur o tych samych średnicach.



GESSEY



Nr. zamów	rozpiętość szczęk mm	5663	wysięg mm
0110	0-110	71,68 (510)	65

Przegubowe szczypce tnące „CoBolt”

Wykonanie: Elektropiecowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana, **główka czerniona**. Precyzyjne ostrza hartowane indukcyjnie (64 HRC). Wysoka wydajność cięcia przy użyciu niewielkiej siły dzięki wysokiemu przełożeniu dźwigni. Wymagają o 61 % **mniejszego** wysiłku w porównaniu z konwencjonalnymi szczypcami o tej samej długości.

Przeznaczenie: Do cięcia drutu fortepianowego, miękkiego drutu jednożyłowego, sworzni, trzpieni, śrub, gwoździ, nitów.

Drut miękki	= 220 N/mm ²
Drut o średniej twardości	= 750 N/mm ²
Drut twardy	= 1 800 N/mm ²
Drut fortepianowy	= 2 300 N/mm ²

5666 Rękojeści pokryte tworzywem.

5658 Rękojeści z nakładkami z wielokomponentowego tworzywa.

5664 Rękojeści pokryte tworzywem, ze sprężyną rozwierającą i klamrą zamykającą.



CRIP-T



5666



5658



5664

Nr. zamów	długość mm	5666	5658	5664	drut miękki	zakres cięcia ø mm		
						drut średniej twardości	drut twardy	drut fortepianowy
0200	200	28,00 (525)	29,90 (525)	32,93 (525)	6	5,2	4	3,6

Przegubowe szczypce tnące „CoBolt”

Wykonanie: Elektropiecowa stal chromowo-wanadowa, hartowana w oleju i odpuszczana, **główka czerniona**. Precyzyjne ostrza hartowane indukcyjnie (64 HRC) **z zagłębieniem w ostrzu** pozwalającym na łatwiejsze cięcie grubszych drutów. Wysoka wydajność cięcia przy użyciu niewielkiej siły dzięki wysokiemu przełożeniu dźwigni. Wymagają o 61 % **mniejszego** wysiłku w porównaniu z konwencjonalnymi szczypcami o tej samej długości.

Przeznaczenie: Do cięcia drutu fortepianowego, miękkiego drutu jednożyłowego, sworzni, trzpieni, śrub, gwoździ, nitów. **Dzięki odpowiedniemu ukształtowaniu ostrzy w pobliżu przegubów nadają się do przytrzymywania drutu w dogodnej do cięcia pozycji. Idealne do prac przy konstrukcji sufitów podwieszanych.**

Drut miękki	= 220 N/mm ²
Drut średniej twardości	= 750 N/mm ²
Drut twardy	= 1 800 N/mm ²
Drut fortepianowy	= 2 300 N/mm ²



CRIP-T



Nr. zamów	długość mm	5665	drut miękki	drut średniej twardości	zakres cięcia ø mm	
					drut twardy	drut fortepianowy
0200	200	33,04 (525)	6	5,2	4	3,6

Szczypce zaciskowe/Kleszcze kowalskie

Szczypce tnące do śrub

Wykonanie: Ostrza ze specjalnej stali chromowo-wanadowej, kute matrycowo, ulepszone cieplnie, ostrza nastawne, wymienne.
Rękojeść lakierowana.

format
professional quality

Przeznaczenie: Do cięcia okrągłych elementów o twardości do 40 HRC.

Nr. zamów	dlugość	5674	maksymalna grubość cięcia mm HRC 40 1260 N/mm ²
	mm		
0460	460	49,39	6
0610	610	64,40	8
0760	760	86,13	9
0910	910	119,84	10
		(517)	



Główka zapasowa, w zestawie śuby mocujące

Nr. zamów	do długości	5674
	mm	
0461	460	23,52
0611	610	33,82
0761	760	49,84
0911	910	58,46
		(517)

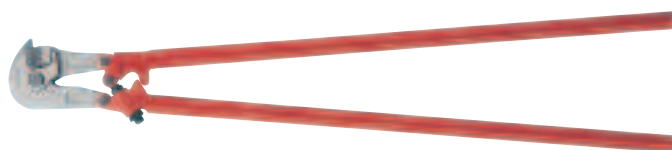


Szczypce tnące do siatki ze stali budowlanej

Wykonanie: Ostrza ze specjalnej stali chromowo-wanadowej, kute matrycowo, ulepszone cieplnie, ostrza nastawne, wymienne.

format
professional quality

Nr. zamów	dlugość	5677	maksymalna grubość cięcia mm	
	mm		HRC 19 750 N/mm ²	HRC 40 1260 N/mm ²
0950	950	88,03	11	9/2 x 8
		(517)		



Główka zapasowa do szczypiec tnących do siatki ze stali budowlanej, zestaw zawiera śuby mocujące

Nr. zamów	do długości	5677
	mm	
0951	950	48,38
		(517)



Kleszcze kowalskie

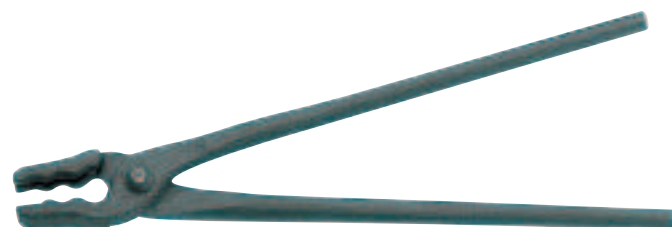
Wykonanie: Stal C 35, odkuwane, czernione, długie rękojeści, przegub ślizgowy.

habero

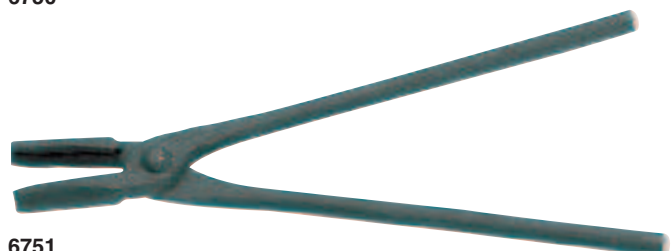
6750 Wilcze szczęki.

6751 Okrągłe szczęki.

Nr. zamów	dlugość	6750	6751
	mm	Prześniość	Prześniość
0501	500	37,18	30,58
		(557)	(557)



6750



6751