

Wiertła do betonu, przecinaki, koronki wiertnicze

1 Obróbka skrawaniem

Wiertło udarowe SDS plus

Wykonanie: Udarowe wiertło, z chwytem SDS plus i ze specjalnym ostrzem, do najszybszego postępu w wierceniu. Komputerowo obliczony profil skręcenia zapewnia optymalny transport produktów wiercenia. Wysoka trwałość jest osiągnięta dzięki specjalnemu zahartowaniu powierzchni, przez co osiąga się niższe prawdopodobieństwo złamania przy natrafieniu na zbrojenie. Certyfikowane przez towarzystwo badawcze dla wiertel murarskich.

Zastosowanie: Do betonu, tynku, cegły, kamienia naturalnego, płytek marmuru, klinkieru.



Nr. zamów	Ø mm	1250	długość całkowita mm	długość robocza mm
0411	4	2,68	110	50
0511	5	2,14	110	50
0516	5	2,44	160	100
0611	6	2,16	110	50
0616	6	2,34	160	100
0621	6	3,99	210	150
0626	6	3,79	260	200
0716	7	3,15	160	100
0811	8	2,91	110	50
0816	8	2,93	160	100
0821	8	3,43	210	150
0826	8	4,02	260	200
0846	8	10,02	460	400*
1016	10	3,43	160	100
1021	10	4,10	210	150
1026	10	4,89	260	200
1031	10	5,82	310	250
1046	10	8,18	460	400*
1121	11	5,49	210	150
1216	12	3,86	160	100
1221	12	4,46	210	150
1226	12	5,71	260	200
1246	12	9,80	460	400*

Nr. zamów	Ø mm	1250	długość całkowita mm	długość robocza mm
1260	12**	14,34	600	550*
1321	13	6,61	210	150
1416	14	5,71	160	100
1421	14	6,05	210	150
1426	14	7,28	260	200
1431	14	7,78	310	250
1446	14	11,82	460	400*
1460	14**	17,36	600	550*
1516	15	6,94	160	100
1526	15	7,84	260	200
1621	16	7,90	210	150
1630	16**	12,60	300	250
1645	16	15,96	450	400*
1660	16**	18,26	600	550*
1820	18**	13,38	200	150
1845	18**	17,36	450	400*
2020	20**	16,52	200	150
2045	20**	20,72	450	400*
2245	22**	30,69	450	400*
2445	24**	34,27	450	400*
2645	26**	36,85	450	400*
2845	28	44,35	450	400*
3045	30	48,05	450	400*

* Należy wstępnie nawiercić krótkim wiertłem o tej samej średnicy.
** Wykonanie jako spiralne wiertło udarowe.

Zestaw wiertel udarowych SDS plus

Wykonanie: Zestaw składa się z artykułu nr 1250.

Zastosowanie: Do betonu, tynku, cegły, kamienia naturalnego, płytek marmuru, klinkieru.

1253 0005 w kasecie z tworzywa.

1253 0005 w metalowej kasecie.

Nr. zamów	opis zestawu	1253	zawartość mm
0010	5-częściowy	16,91	5 x 110, 6 x 110, 6 x 160, 8 x 160, 10 x 160
0005	7-częściowy	24,75	5 x 110, 6 x 110, 6 x 160, 8 x 110, 8 x 160, 10 x 160, 12 x 160

(120)



1253 0010



1253 0005

Dłuto SDS-plus

Wykonanie: Stabilny model z chwytem SDS, odkuty z jednej części. Nadaje się do ostrzenia. Wysoka trwałość.



Nr. zamów	opis zestawu	1256	grubość mm	długość mm
0005	Przecinak spiczasty	9,18	-	250
0010	Przecinak płaski	9,18	20	250
0015	Przecinak łyżkowy	14,90	22	250
0020	Przecinak szeroki	15,06	35	250

(120)



1256 0015



1256 0010



1256 0005



1256 0020

Wiertła do betonu

Wykonanie: Z chwytem cylindrycznym, komputerowo obliczony profil skręcenia, dla optymalnego transportu produktów wiercenia, spokojnego wiercenia i optymalnego dostarczania energii uderzeniowej. Bardzo wysoka trwałość osiągnięta dzięki trwałemu przylutowaniu płytek HM, jak i dzięki zahartowaniu powierzchni, przez co zagwarantowana jest wysoka odporność na złamanie od uderzenia i wysoka wytrzymałość przy trafieniu na uzbrojenie. Możliwość wykonania do 50 % więcej otworów niż zwykłym wiertłem do betonu. Certyfikowane przez ośrodki badawczy wiertel murarskich.

Zastosowanie: Do betonu, tynku, cegły, lekkich materiałów budowlanych, granitu i marmuru.

format
professional quality



1
Obróbka
skrawaniem

Nr. zamów	∅ mm	1259	długość robocza mm	długość całkowita mm	chwyt ∅ mm
0300	3	1,87	40	70	3
0400	4	1,70	40	75	4
0500	5	1,80	50	85	5
0600	6	1,94	60	100	6
0700	7	2,40	60	100	7
0800	8	2,21	80	120	8

(120)

Nr. zamów	∅ mm	1259	długość robocza mm	długość całkowita mm	chwyt ∅ mm
0900	9	3,07	80	120	9
1000	10	3,24	80	120	10
1200	12	3,74	90	150	12
1400	14	6,00	90	150	12
1600	16	7,80	100	160	12

(120)

Zestaw wiertel do betonu

Wykonanie: W metalowej kasce. Zestaw składa się z art. nr 1259.

Zastosowanie: Do betonu, tynku, cegły, lekkich materiałów budowlanych, granitu i marmuru.

Nr. zamów	opis zestawu	1268	zawartość mm
0010	7-częściowy	12,95	4, 5, 6, 8, 10, 12

(120)



Zestaw wiertel do betonu

Wykonanie: Wiertło udarowe z chwytem cylindrycznym. Walcowany rolkowo profil rowków spiralnych pod kątem normalnych wymagań. Ze wstawkami z węglików spiekanych dla standardowych wydajności wiercenia. Dostarczane w kasce z tworzywa sztucznego.

Zastosowanie: Do betonu, tynku, cegły, lekkich materiałów budowlanych.

format
professional quality

Nr. zamów	opis zestawu	1268	zawartość mm
0005	5-częściowy	6,50	4, 5, 6, 8, 10

(120)



Wiertła do betonu, przecinaki, koronki wiertnicze

1 Obróbka skrawaniem

Wiertło uniwersalne Allmat

Wykonanie: Uniwersalne wiertło, z okrągłym chwytem, lekkie nawiercanie także gładkich i twardych powierzchni, dzięki diamentem szlifowanemu poprzecznemu ostrzu z węgla spiekane. Szlifowana średnica zewnętrzna do dokładnego otworu. Polecane dla długiej trwałości.

Zastosowanie: Dla prac murarskich, płytek ściennych, marmuru, tworzyw sztucznych, lekkich materiałów budowlanych, metali, metali kolorowych, powlekanych płytek. Odpowiednie także do użycia przy lekkim udarze.

heller
get a bit more



Nr. zamów	Ø mm	1261	długość całkowita mm	długość robocza mm
0030	3	3,44	70	30
0040	4	3,36	75	40
0050	5	3,48	85	50
0060	6	3,82	100	60
0061	6	5,82	150	110
0080	8	4,58	120	80

(119)

Nr. zamów	Ø mm	1261	długość całkowita mm	długość robocza mm
0081	8	7,03	200	135
0100	10	5,47	120	80
0101	10	8,46	200	135
0120	12	7,34	150	90
0121	12	11,06	220	150
0140	14	13,86	250	200

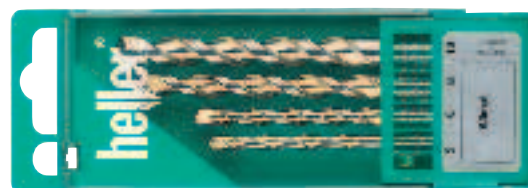
(119)

Zestaw Wiertło uniwersalne Allmat

Wykonanie: Dostarczane w wytrzymałej metalowej kasecie z funkcją automatycznego stawiania wiertel przy otwarciu. Zestaw składa się z typu 1263.

Nr. zamów	opis zestawu	1261	zawartość mm
1000	4-częściowy	15,83	5, 6, 8, 10

(119)



Wiertło do szkła CeramicMaster

Wykonanie: Ze spiczastym ostrzem poprzecznym i skrętną powierzchnią, w celu mniejszego tarcia i długiej trwałości. Dokładne nawiercanie także na gładkiej i wrażliwej powierzchni. Ostrza można ostrzyć. Z 1/4" chwytem sześciokątnym.

Zastosowanie: Wiertło do szkła i do płytek do stosowania na wiertarkach. Dzięki geometrii poprzecznego ostrza osiąga się też dokładne otwory na wrażliwych i gładkich powierzchniach. Dla ceramiki, płytek, trudnopalnych płytek, szkła, szkła akrylowego, szkła na lustra, itd.

Wskazówka: Tylko obracać (przy niskich obrotach) i wystarczająco chłodzić.

heller
get a bit more



Nr. zamów	Ø mm	1263	długość całkowita mm
0030	3	3,91	60
0040	4	3,99	60
0050	5	4,32	60

(119)

Nr. zamów	Ø mm	1263	długość całkowita mm
0060	6	4,49	60
0080	8	6,22	75
0100	10	8,23	80

(119)

Zestaw wiertel do ceramiki CeramicMaster

Wykonanie: Dostarczane w wytrzymałej metalowej kasecie z funkcją automatycznego stawiania wiertel przy otwarciu. Zestaw składa się z typu 1263.

Nr. zamów	opis zestawu	1263	zawartość mm
1000	5-częściowy	26,88	4, 5, 6, 8, 10

(119)



Wiertła SDS plus Granitmaster

Wykonanie: Optymalizacja komputerowa głowicy tnącej, z centralnym szpicem i optymalnym skretem wyciągania. Specjalna geometria wiertła daje optymalną energię uderzeniową do przebicia.

Zastosowanie: Dzięki specjalnej geometrii ostrza osiąga się dokładne otwory bez odłupań w bardzo twardym materiale. Dzięki temu możliwe są mało wibracyjne prace. Specjalne kręte wyciąganie daje szybkie wyprowadzenie materiału. Dla granitu i innych twardych materiałów.



heller
get a bit more



Nr. zamów	Ø mm	1264	długość całkowita mm	długość robocza mm
0040	4	2,90	110	50
0060	6	2,27	110	50

(119)

Nr. zamów	Ø mm	1264	długość całkowita mm	długość robocza mm
0080	8	3,02	110	50
0100	10	3,48	110	50

(119)

Wiertło zbrojeniowe RebarCutter

Wykonanie: Z wpuszczonymi i pojedynczo przylutowanymi zębami z węglików spiekanych. Ponadto wiertło dysponuje rozbudowanym urządzeniem wyrzucającym, do łatwego usuwania zbrojenia z głowicy wiertarskiej. Trzpień posiada gwint do szybkiej wymiany wiertła zbrojeniowego na wiertło udarowe.

Zastosowanie: W 100 % przydatne do wiercenia udarowego. Idealne do betonu zbrojeniowego ze zwykłym zbrojeniem. Gdy wiertło udarowe natrafia na zbrojenie, wprowadza się wiertło zbrojeniowe, które przez nie przechodzi. Następnie ponownie wprowadza się wiertło udarowe i wiercenie może być kontynuowane.

Wskazówka: Zbrojenie proszę usuwać tyłkow zgodnie ze statyką budowli.

heller
get a bit more

1
Obróbka
skrawaniem



Nr. zamów	Ø mm	1266	długość całkowita mm	głębokość wiercenia mm
0120	12	81,09	230	190
0140	14	81,09	230	190
0160	16	97,89	230	190
0180	18	104,83	230	190

(119)

Nr. zamów	Ø mm	1266	długość całkowita mm	głębokość wiercenia mm
0200	20	106,85	230	190
0250	25	121,52	230	190
0280	28	124,88	230	190
0300	30	132,16	230	190

(119)

Przedłużka do wiertła zbrojeniowego

Zastosowanie: Do wiertła zbrojeniowego RebarCutter (art. nr 1266) w maszynach wiertarskich SDS lub SDS-max.

Nr. zamów	z trzpieniem	1267	długość mm
0010	SDS-plus	30,91	108
0020	SDS-max	30,91	185

(119)



Spiralne wiertło udarowe SDS-max

Wykonanie: Profil tnący w optymalnej formie, w celu uzyskania większej wydajności, spokojnej pracy, większej szybkości wiercenia. Ergonomiczne – chroni stawy i mięśnie. Komputerowo obliczony profil skręcenia zapewnia optymalne przekazywanie energii udarowej. Wysoka trwałość osiągnięta jest dzięki specjalnie hartowanej powierzchni, przez co występuje mniejsze prawdopodobieństwo złamania przy trafieniu na zbrojenie.

Zastosowanie: Do betonu, kamienia, tynku, cegły, marmutu, klinkieru.



format
professional quality



Nr. zamów	Ø mm	1265	długość całkowita mm	długość robocza mm
1234	12	44,35	340	200
1434	14	48,83	340	200
1454	14	58,69	540	400*
1634	16	50,51	340	200
1654	16	60,03	540	400*
1834	18	50,85	340	200
1854	18	62,05	540	400*
1894	18	76,27	940	800*
2032	20	52,42	320	200
2052	20	64,06	520	400*
2092	20	78,92	920	800*
2232	22	56,56	320	200
2252	22	66,53	520	400*
2432	24	57,68	320	200

(120)

Nr. zamów	Ø mm	1265	długość całkowita mm	długość robocza mm
2452	24	67,09	520	400*
2532	25	59,36	320	200
2552	25	67,87	520	400*
2592	25	95,20	920	800*
2837	28	69,55	370	250
2857	28	76,27	570	450*
2867	28	86,27	670	550*
3057	30	77,95	570	450*
3257	32	84,67	570	450*
3557	35	92,40	570	450*
3837	38	97,48	370	250
3857	38	115,92	570	450*
4057	40	135,52	570	450*

(120)

* Nawiercić krótkim wiertłem o tej samej średnicy, na głębokość co najmniej 150 mm.

Wiertła do betonu, przecinaki, koronki wiertnicze

1 Obróbka skrawaniem

Przecinak z zabierakiem SDS

Wykonanie: Stabilny model z zabierakiem SDS. Odkuwany z jednego kawałka, nadaje się do ponownego szlifowania. Długa żywotność.

Nr. zamów	opis zestawu	1262	grubość mm	długość mm
0002	przecinak spiczasty	11,12	–	280
0005	przecinak spiczasty	11,65	–	400
0010	przecinak spiczasty	15,62	–	600
0012	przecinak płaski	11,86	25	280
0015	przecinak płaski	11,65	25	400
0020	przecinak płaski	16,02	25	600
0025	przecinak łyżkowy	23,74	26	300
0030	przecinak szeroki	18,14	50	400
0035	przecinak szeroki	28,56	80	300
0040	przecinak szeroki	33,82	115	350

(120)



format
professional quality



1262 0002/0005/0010

1262 0012/0015/0020



1262 0025



1262 0030/0035/0040

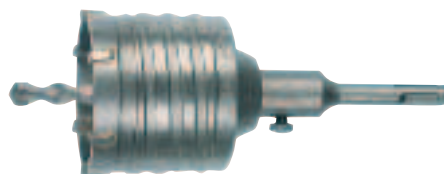
Wiertło koronowe udarowe z węglkami spiekanymi

Wykonanie: Stabilna korona wiertarska-pogłębiacz puszkowy z chwytem SDS plus lub sześciokątnym i zahartowanym korpusem, z wewnętrznym gwintem M 16. Optymalny ruch obrotowy zapewnia czyste otwory. Zęby z węglków spiekanych odporne na zużycie. Maksymalna stabilność. Lutowane także w szczelinach, wysoka trwałość także w twardych materiałach. Dostawa łącznie z wiertłem centrującym. Maksymalna głębokość wiercenia 50 mm.

Zastosowanie: Do betonu, tynku, cegły, klinkieru, cegieł wypalanych, lekkich materiałów budowlanych, itp.

Nr. zamów	φ mm	1271	zakres stosowania	chwyty
0650	68	52,19	puszki wyłącznika	6-kątny SW 12 mm
0800	80	61,60	puszki rozdzielające	6-kątny SW 12 mm
0651	68	54,32	puszki wyłącznika	SDS-plus
0801	80	61,60	puszki rozdzielające	SDS-plus

(120)



format
professional quality

Diaamentowe wiertło koronowe

Wykonanie: Diaamentowa puszka do wgłębiania się. Maksymalnie obciążalne ostrze diaamentowe High-End. Do dużego wydobywania materiału przy wysokiej prędkości skrawania. Innowacyjna głowica wiertarska, ze specjalną formą skręcenia zapewnia wysoką szybkość skrawania. Szybszy transport produktów wiercenia i obniżone zużycie ostrza. Nadzwyczaj precyzyjne i czyste rezultaty nawet w wilgotnych ceglach silikatowych. Optymalne do prac instalacyjnych, dzięki dokładnemu cięciu przy wierceniu na sucho, z małym zużyciem. Maksymalna głębokość wiercenia 60 mm.

Zastosowanie: Do cegieł silikatowych, robót murarskich.

Nr. zamów	φ mm	1274	zakres stosowania	ilość segmentów
0680	68	78,40	puszki wyłącznika	3
0820	82	85,80	puszki rozdzielające	4

(120)



format
professional quality

Uchwyt mocujący

Wykonanie: Z chwytem 6-kątnym do diaamentowych wiertel koronowych (art. nr 1274).

Nr. zamów	chwyty	1274	długość mm
0005	6-kątny SW 12	14,78	78

(120)



Wiertło centrujące HM

Wykonanie: Wiertło centrujące z węgliska spiekane, stabilne wykonanie, do szybkiego i pewnego nawiercania na wszystkich powierzchniach. Dopasowane do uchwytu mocującego (art. nr 1274).

Nr. zamów	φ mm	1274	długość mm
0008	9	3,96	120

(120)



Wiertła do betonu, przecinaki, koronki wiertnicze

Otwornice uniwersalne Allmat

Wykonanie: Wysoka korona wiertarska ze stabilnym korpusem, nadające się do ostrzenia ostrza zębów z węglików spiekanych. Przestrzeń na wióry jest większa wymiarowo i zapewnia szybszy transport produktów wiercenia, bez zakleszczania. Dodatkowo produkty wiercenia można łatwo usunąć. Maksymalna głębokość wiercenia 65 mm.

Zastosowanie: Idealne do montażu gniazdek wtykowych i puszek odgałęźnych. Dzięki wysokiej i stabilnej głowicy wiertarskiej gniazda wtykowe pogłębiane są w jednym przejściu i **wierceniu bez zwichrowania**. Zaszlifowane zęby zapobiegają przypaleniu się przy wierceniu w drewnie. Odpowiednie do dużej ilości materiałów, jak aluminium, gazobeton, cegła silikatowa, obudowy. Do stosowania na maszynach z gniazdem SDS-plus i gniazdem sześciokątnym.

heller
get a bit more

1 Obróbka skrawaniem



Nr. zamów	∅ mm	1275 heller	zakres stosowania
0680	68	29,34	puszki wyłącznika
0820	82	37,74 (119)	puszki rozdzielające

Uchwyt mocujący

Zastosowanie: Zabierak sześciokątny do otwornicy uniwersalnej Allmat (nr art. 1275).

Nr. zamów	z trzpieniem	1275 heller
0050	6-kątne	9,18
0055	SDS-plus	9,18 (119)



1275 0050



1275 0055

Wiertło centrujące

Wykonanie: Wiertło centrujące z węglika spiekane, stabilne wykonanie. Do szybkiego i pewnego nawiercania na wszystkich powierzchniach. Dopasowane do uchwytu mocującego (art. nr 1275).

Nr. zamów	∅ mm	1275 heller	długość mm
0010	9	4,16 (119)	115



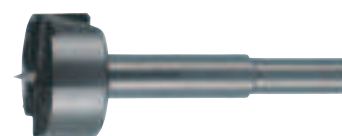
Wiertła do drewna

Wykonanie: Odpowiada DIN 7483 G. Precyzyjnie szlifowany wierzchołek centrujący, służący do dokładnego nawiercania. Dwa ostrza na obwodzie i dwa główne ostrza gwarantujące dokładne nawiercanie, także na krawędzi.

Zastosowanie: Miękkie i twarde drewno, drewno fornirowane, płyty powlekanie tworzywami sztucznymi.

format
professional quality

Nr. zamów	∅ mm	1285 format	długość mm	chwyt ∅ mm	max. prędkość obrotowa U/min	
					drewno miękkie	drewno twarde
1000	10	7,00	90	8	1 200–1 400	1 000–1 200
1500	15	8,18	90	8	1 200–1 400	1 000–1 200
2000	20	9,80	90	8	1 200–1 400	1 000–1 200
2500	25	10,53	90	8	1 000–1 200	800–1 000
3000	30	12,32	90	8	1 000–1 200	800–1 000
3200	32	13,55	90	10	800–1 000	600– 800
3500	35	14,22	90	10	800–1 000	600– 800
4000	40	19,82 (122)	90	10	800–1 000	600– 800



Spiralne wiertło do drewna

Wykonanie: Dokładne nawiercanie i czyste otwory dzięki wierzchołkowi centrującemu i dwóm ostrzom, działającym na ramieniu. Wyższa obciążalność i zabezpieczenie przed złamaniem dzięki odpornej na zużycie stali CV. Szybszy transport produktów wiercenia.

Zastosowanie: Do miękkiego i twardego drewna, płyt wiórowych. Odpowiednie także do stosowania w wiertarkach akumulatorowych.

format
professional quality

Nr. zamów	∅ mm	1288 format	długość robocza mm	długość całkowita mm	chwyt ∅ mm
0300	3	1,70	33	61	3
0400	4	1,70	43	75	4
0500	5	1,88	52	86	5
0600	6	1,93	57	93	6
0700	7	2,07	69	109	7
0800	8	2,43	75	117	8
0900	9	2,63	81	125	9
1000	10	2,74	87	133	10
1100	11	2,97	94	142	8
1200	12	2,93 (122)	101	151	8

